

Pubbliredazionale

A cura della redazione

Viessmann

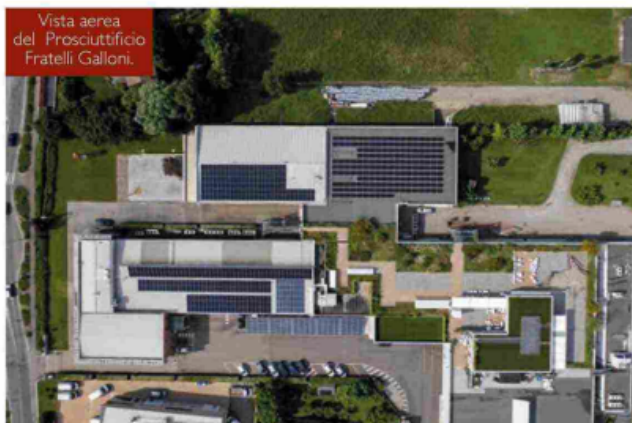
# Prosciuttificio Fratelli Galloni, quando l'efficienza energetica è un fattore di competitività aziendale

DAL PUNTO DI VISTA ENERGETICO, I PROCESSI DI LAVORAZIONE DI UN PROSCIUTTIFICIO HANNO CONSUMI NOTEVOLI. ECCO UN CASO DI SUCCESSO DI EFFICIENTAMENTO E RIDUZIONE DEI COSTI DI GESTIONE.



Prosciuttificio Fratelli Galloni.

Il Prosciuttificio Fratelli Galloni è una realtà nata nel 1960 Langhirano, in provincia di Parma, incorniciata dalle splendide colline dell'Emilia-Romagna. Da oltre sessant'anni l'attività familiare è sinonimo di eccellenza nella produzione del prosciutto di Parma, una vera e propria gemma culinaria apprezzata sia in Italia che all'estero. La lavorazione del prosciutto è un'attività fortemente energivora e per l'azienda era diventato prioritario riuscire a ridurre gli elevati consumi di elettricità e il loro impatto sui costi di gestione. Già da qualche anno, la centrale termica con due cogeneratori Vitobloc 200 di **Viessmann** assicurava la produzione efficiente di una quota dell'energia termica per il riscaldamento, così come di 740.000 kWh annui di elettricità. Era necessario comunque ridurre ulteriormente in modo significativo i costi energetici e garantire così la competitività dell'azienda. Nel 2023



Vista aerea del Prosciuttificio Fratelli Galloni.



Cogeneratore Vitobloc 200.

È stato installato un impianto fotovoltaico Viessmann da 220 kW, composto da moduli Vitovolt 300 M-WE da 410 kWp con tecnologia shingled ad alta efficienza (fino al 20,7%). L'impianto è stato progettato in modo da massimizzare la quota di auto-consumo energetico e ridurre al minimo la quantità di elettricità immessa in rete: è stato dimensionato quindi

tenendo conto del profilo di consumo giornaliero costante dell'azienda e sfruttando vantaggiosamente anche i diversi orientamenti delle coperture dei capannoni, in modo da catturare al meglio il differente irraggiamento solare nelle varie ore della giornata. Grazie al nuovo impianto, oggi l'80% del fabbisogno elettrico diurno dell'azienda è soddisfatto con il fotovoltaico. I cogeneratori danno supporto soprattutto durante la notte e nei momenti di scarsa luce solare o nei momenti di fabbisogno energetico particolarmente elevato.

L'impianto integrato realizzato presso il Prosciuttificio Fratelli Galloni è un caso esemplare di abbinamento efficiente di più tecnologie all'interno di un unico sistema per garantire riduzione dei consumi energetici e massima indipendenza dalla rete pubblica. Viessmann rappresenta oggi una delle poche aziende in grado di offrire tutte le tecnologie per riscaldamento, raffrescamento, trattamento aria e generazione di energia, tanto per l'ambito residenziale, quanto per quello commerciale o industriale. Il grande vantaggio di scegliere Viessmann, oltre alla qualità eccellente, è che tutte le tecnologie sono concepite per lavorare in sinergia e dialogare tra loro, garantendo la massima efficienza di funzionamento e l'ottimizzazione dei consumi. Oltre alla gamma completa di soluzioni, Viessmann mette a disposizione anche una rete qualificata di progettisti, di installatori e di centri assistenza, in grado di supportare e assistere i clienti dal momento della scelta dell'impianto più adatto per l'abitazione o l'azienda, fino all'installazione e alla manutenzione. Scopri tutte le proposte Viessmann per l'efficiamento energetico delle aziende su [www.viessmann.it](http://www.viessmann.it)

**CIBUS TEC**  
**PAD. 5 - STAND F 006**

Moduli Vitovolt 300 M-WE da 410 kWp.

