POMPE DI CALORE ARIA/ACQUA

Il meglio nelle riqualificazioni
VITOCAL 250-A
VITOCAL 252-A

Riscaldamento e raffrescamento con il calore naturale

+ Alta efficienza, basso consumo di energia
+ Design compatto
+ Silenziosità

La nuova generazione di pompe di calore

Le nuove pompe di calore monoblocco Vitocal 250-A e 252-A con temperature di mandata fino a 70° C sono ideali per la modernizzazione.

CLIMATE PROTECT +++

OPTIPERFORM

SERVICE LINK

SUPER SILENT

Affidabile, compatta e rispettosa dell'ambiente -come mai prima d'ora - con la nuova tecnologia innovativa delle pompe di calore Viessmann, il calore ambientale viene utilizzato in modo particolarmente efficiente per il riscaldamento e raffrescamento.

Con una temperatura di mandata fino a 70 °C, Vitocal 250-A e 252-A sono state sviluppate appositamente per la modernizzazione, potendo utilizzare i radiatori esistenti.
Elevata efficienza energetica, app pratica e intuitiva con un design attraente rendono le nuove gamme Vitocal perfette sia nelle riqualificazioni ma anche nei nuovi impianti, grazie alla connettività integrata e l'interazione con sistemi fotovoltaici.

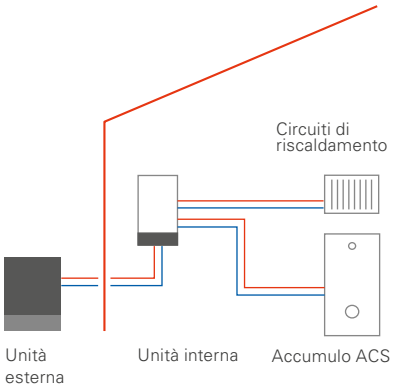
Climate Protect+++ protegge l'ambiente e il clima

Le nuove pompe di calore della serie Vitocal 250-A utilizzano il refrigerante "verde" R290 (propano), con un GWP100 (Potenziale di riscaldamento globale) molto basso pari a 3.

CLIMATE PROTECT +++

OptiPerform – affidabile e altamente efficiente

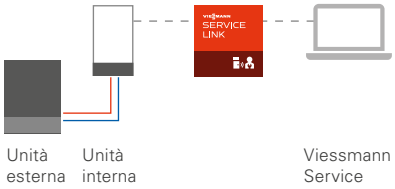
Le pompe di calore hanno il brevetto idraulico Hydro AutoControl®. È sinonimo di un funzionamento affidabile e altamente efficiente per tutta la durata di vita. Grazie all'integrazione dei componenti si ottiene una soluzione installativa esteticamente gradevole, denominata OptiPerfom. Allo stesso tempo, lo spazio richiesto è fino al 60% inferiore rispetto ai sistemi convenzionali.



OPTIPERFORM

Service Link – L'impianto sempre sotto controllo

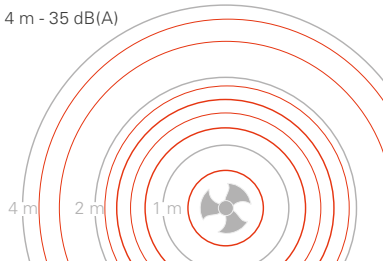
Le pompe di calore Vitocal 250/252-A sono sempre collegate con il servizio tecnico Viessmann in ogni momento. Un eventuale guasto viene comunicato all'assistenza tecnica in tempo reale. Spesso può essere risolto a distanza online - eliminando viaggi inutili e risparmiando tempo e denaro.



SERVICE LINK

Super Silent –silenzioso come un sussurro nel funzionamento a pieno carico e a carico parziale

Grazie all'Advanced Acoustic Design+, le pompe di calore Viessmann sono tra le più silenziose del loro genere. In combinazione con il controllo intelligente della velocità, il ventilatore causa solo basse emissioni di rumore nel funzionamento a pieno carico e a carico parziale. Ciò significa che l'unità esterna può essere installata senza problemi anche in aree più densamente edificate, come le case a schiera, o vicino al confine della proprietà.



SUPER SILENT

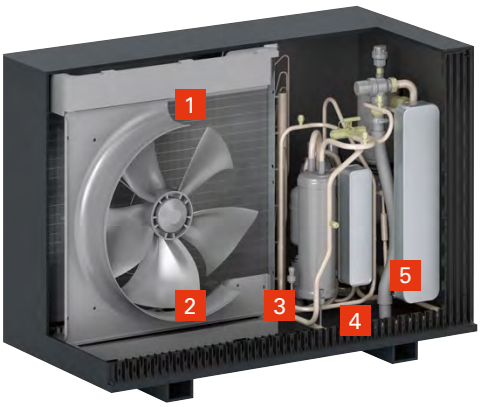
I VANTAGGI IN SINTESI

- Temperatura di mandata di 70 °C (con una temperatura esterna fino a -10 °C), ideale per progetti di modernizzazione
- Protegge l'ambiente e il clima (Climate Protect+++) - rispettoso dell'ambiente, refrigerante naturale R290 (propano) con un GWP100 particolarmente basso di 3 (GWP = Global Warming Potential)
- Funzionamento affidabile con la massima efficienza (OptiPerform)
- Tempo di risposta più veloce garantito in caso di anomalia (Service Link)
- Il funzionamento silenzioso permette il libero posizionamento sulla proprietà (Super Silent)
- Bassi costi operativi grazie all'alta efficienza, COP (coefficiente di prestazione) secondo EN 14511: fino a 5,3 (per A7/W35)
- 60% in meno di spazio richiesto rispetto ai modelli comparabili
- Il sistema integrato di gestione dell'energia assicura la trasparenza del consumo energetico e dei costi
- Raffreddamento attivo in estate grazie alla funzione di raffreddamento
- Funzionamento semplice tramite l'app ViCare

Unità esterna Vitocal 250-A (10-13 kW)

1. Evaporatore rivestito con alette ondulate per aumentare l'efficienza
2. Ventilatore DC ad alta efficienza
3. Compressore inverter doppio rotore ad alta efficienza
4. Inverter
5. Condensatore

Unità esterna del Vitocal 250-A
con console a pavimento di design



Unità esterna Vitocal 250-A (4-8 kW)

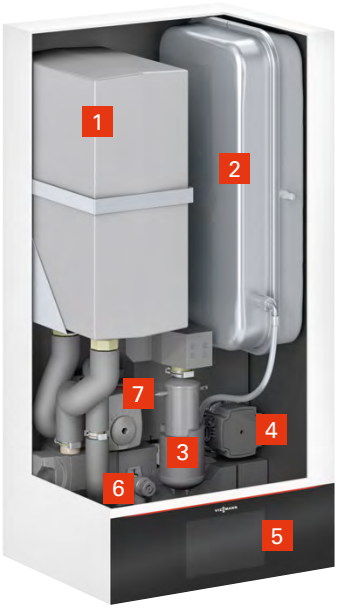
1. Evaporatore rivestito con alette ondulate per aumentare l'efficienza
2. Ventilatore DC ad alta efficienza
3. Compressore inverter doppio rotore ad alta efficienza
4. Inverter
5. Condensatore

Unità esterna del Vitocal 250-A
con console a pavimento

Unità interne Vitocal 250-A

1. Accumulo inerziale (16 litri di capacità)
2. Vaso di espansione a membrana (18 litri di capacità)
3. Resistenza integrativa
4. Pompa secondaria (pompa di circolazione ad alta efficienza)
5. Controllo della pompa di calore con Display touch a colori da 7 pollici
6. Valvola di sicurezza
7. Riscaldamento con valvola a 4/3 vie/ acqua calda sanitaria/bypass

COOLING FUNCTION



VITOCAL 250-A
Con un circuito di riscaldamento/raffreddamento integrato

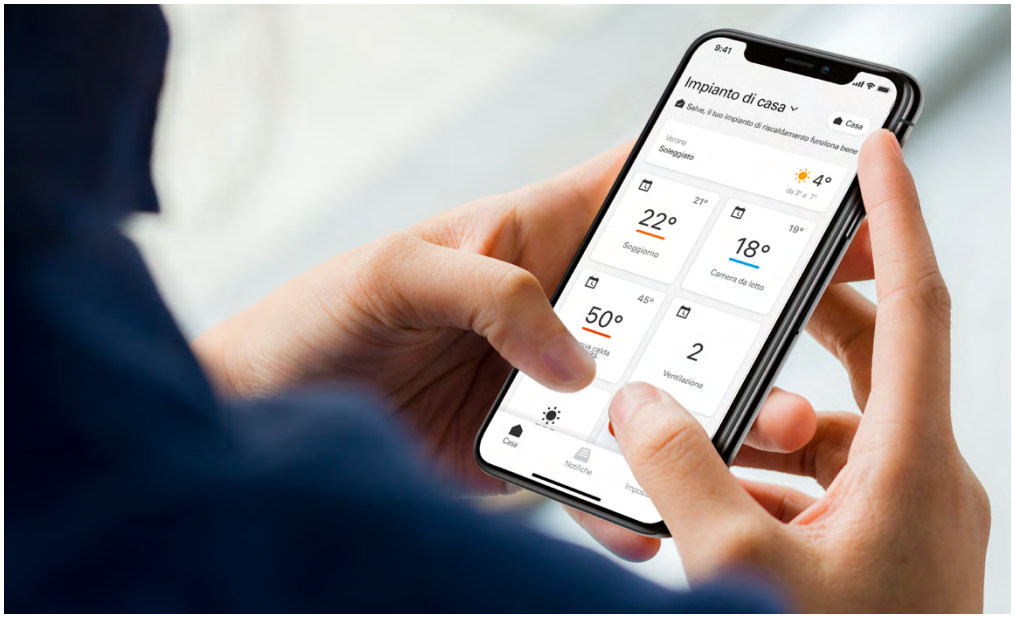
Unità interne Vitocal 252 -A

1. Accumulo inerziale (16 litri di capacità)
2. Vaso di espansione a membrana (18 litri di capacità)
3. Resistenza integrativa
4. Pompa secondaria (pompa di circolazione ad alta efficienza)
5. Controllo della pompa di calore con Display touch a colori da 7 pollici
6. Valvola di sicurezza
7. Valvola a 4/3 vie - Riscaldamento/riscaldamento dell'acqua potabile/bypass
8. Serbatoio dell'acqua calda (capacità 190 litri)

COOLING FUNCTION

VITOCAL 252-A
Con un circuito di riscaldamento/raffreddamento integrato

Viessmann One Base rende la casa più confortevole, più efficiente e a prova di futuro.



Comfort al tocco di un dito:
Controllo semplice e conveniente del sistema energetico da qualsiasi luogo

VIESSMANN
ONE BASE

Viessmann One Base integra i servizi digitali deisistemi energetici composti da pompe di calore, sistemi di ventilazione, stoccaggio di elettricità e sistemi fotovoltaici.

Tutti i sistemi Viessmann e Soluzioni Smart Home su un'unica piattaforma

Con Viessmann One Base, l'intero sistema energetico viene gestito tramite una sola app - in modo semplice, affidabile e veloce.
La nuova piattaforma collega tutti gli elettrodomestici e le applicazioni elettroniche di casa per formare un'unica soluzione climatica ed energetica. Con conseguenze benefiche: Meno consumo di energia, una minore impronta di CO_2 e una panoramica sempre aggiornata dei costi di gestione.
Viessmann One Base proietta il vostro impianto verso un futuro conveniente e rispettoso dell'ambiente!

Basta un solo sistema: Viessmann One Base

La piattaforma integra le soluzioni esistenti di smart home - senza soluzione di continuità e senza fili. Può essere facilmente espanso, per esempio per includere una wallbox per caricare la propria auto elettrica. L'uso sostenibile dell'elettricità Può essere facilmente monitorato tramite Viessmann One Base.

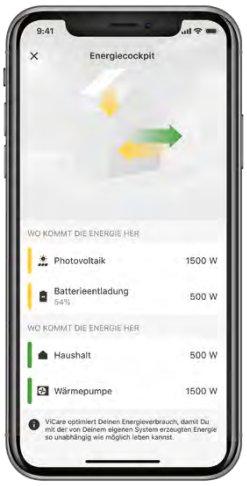
Viessmann One Base è aperta a tutti servizi digitali aggiuntivi. Il controllo dei servizi integrati e dispositivi è molto facile con gli assistenti vocali come Amazon Alexa o Google Assistant. La piattaforma è la base per un sistema energetico espandibile e a prova di futuro in ogni casa.

Gestione e monitoraggio dell'impianto sempre sotto controllo

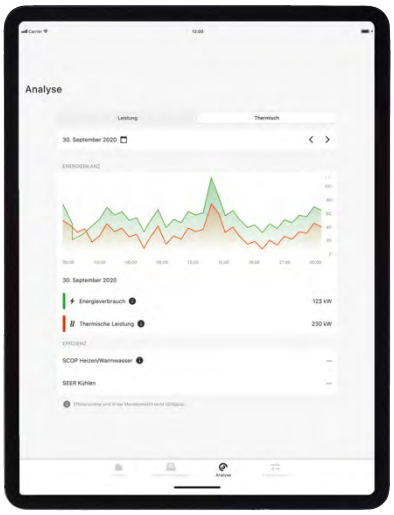
La App gratuita ViCare è tutto ciò che occorre per il controllo del sistema. La gestione energetica Viessmann integrata si occupa di tutto il resto.

Tramite ViCare App, la piattaforma elettronica Viessmann One Base si utilizza in modo rapido e semplice. Inoltre, è sempre possibile tenere d'occhio il sistema a distanza e correggere immediatamente eventuali irregolarità anche da remoto. Questo elimina la necessità di viaggi e appuntamenti inutili con il proprio installatore/assistenza tecnica.

I termostati per radiatori ViCare permettono il semplice controllo delle singole stanze tramite app o comando vocale, ad esempio utilizzando Amazon Alexa.



Sul cockpit energetico dell'app ViCare, l'utente ha una panoramica dei flussi di energia della sua famiglia.



Il bilancio energetico visualizza la corrente e e i flussi di energia passati sono visualizzati nel bilancio energetico.
Documenta le prestazioni dell'intero sistema.

VIESSMANN ONE BASE – I VANTAGGI IN SINT ESI

+ **Comodità**: controllo del sistema energetico tramite app. Su richiesta, collegamento con altri dispositivi e servizi come Amazon Alexa, Apple HomeKit, Google Assistant e altri.
+ **Efficienza**: collegando in rete e ottimizzando i flussi di energia, la piattaforma assicura un funzionamento particolarmente efficiente e quindi economico.
+ **Sicurezza**: l'assistenza tecnica è automaticamente informata di qualsiasi irregolarità e può correggere da remoto le possibili cause.

Viessmann s.r.l.u.
via Brennero 56- 37026
Balconi di Pescantina (VR)
www.viessmann.it

Pompe di calore aria/acqua

VITOCAL 250-A / VITOCAL 252-A

Vitocal 250-A/252-A	Tipo	251.A04	251.A06	251.A08	251.A10		251.A13	
Tensione di alimentazione	V	230	230	230	230		230	
Vitocal 250-A/252-A	Tipo	-	-	-	-	251.A10		251.A13
Tensione di alimentazione	V					400		400
Prestazioni in riscaldamento secondo EN 14511 **Potenza utile** A–7/W35	kW	3,8	5,6	6,5	9,7	9,7	11,1	11,1
Dati di riscaldamento secondo EN 14511 (A7/W35, delta 5 K)								
COP in riscaldamento		5,1	5,1	5,1	5,3	5,3	4,8	4,9
Modulazione della potenza	kW	2,1 - 4,0	2,1 - 6,0	2,1 - 8,0	2,6 – 12,0	2,6 – 12,0	3,0 – 13,4	3,0 – 13,4
Livello di potenza sonora	dB(A)	49	49	49	54	54	54	54
Prestazioni in raffrescamento secondo EN 14511 (A35/W18, delta 5 K)								
EER in raffrescamento		4,7	4,4	4,1	5,3	5,3	4,9	4,9
Modulazione della potenza	kW	3,2 - 4,0	3,2 -5,5	3,2 - 6,7	12,9	13,0	14,1	15,1
Circuito frigorifero								
fluido frigorifero		R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290
– Quantità di riempimento	kg	1,2	1,2	1,2	2	2	2	2
– Potenziale di risc. globale		3	3	3	3	3	3	3
– CO_2-equivalente	t	0,0036	0,0036	0,0036	0,006	0,006	0,006	0,006
Dimensioni unità interna Larghezza x Profondità x Altezza								
Unità interna (Vitocal 250-A)	mm	450x360x920	450x360x920	450x360x920	450x360x920	450x360x920	450x360x920	450x360x920
Unità interna (Vitocal 252-A)	mm	600x597x1900	600x597x1900	600x597x1900	600x597x1900	600x597x1900	600x597x1900	600x597x1900
Dimensioni unità esterna Larghezza x Profondità xAltezza	mm	1144x600x841	1144x600x841	1144x600x841	1144x600x1382	1144x600x1382	1144x600x1382	1144x600x1382
Peso unità interna 250-252-A	kg	48 / 170	48 / 170	48 / 170	48 / 170	48 / 170	48 / 170	48 / 170
Peso unità esterna (230V/400V)	kg	162	162	162	215 / 221	215 / 221	215 / 221	215 / 221
Efficienza energetica η_s con W35	%	A+++/189%	A+++/183%	A+++/176%	A+++/197%	A+++/197%	A+++/195%	A+++/195%
Efficienza energetica η_s con W55	%	A++/143%	A++/141%	A++/140%	A+++/152%	A+++/152%	A+++/154%	A+++/154%
Classe energetica per riscaldamento acqua calda sanitaria Profilo di prelievo XL (solo Vitocal 252-A)		A	A	A	A+	A+	A+	A+

Misurazione dello spettro di potenza sonora secondo EN ISO 12102/EN ISO 9614-2, Classe di precisione 3 in funzionamento notturno
Efficienza in riscaldamento dichiarata sencondo ordinamento EU Nr. 813/2013 in condizioni climatiche medie per applicazioni a bassa (W35) e media (W55) temperatura

CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- Pompe di calore aria-acqua con ciclo frigorifero monoblocco
- Per il riscaldamento/raffreddamento degli ambienti e il riscaldamento dell'acqua calda sanitaria
- Temperatura massima di mandata: 70 °C (con temperatura esterna fino a -10 °C)
- Unità interna dotata di regolazione elettronica, pompa di circolazione ad alta efficienza per il circuito secondario, valvola a 4/3 vie, gruppo di sicurezza
- Resistenza elettrica integrata
- Accumulo inerziale dell'acqua di riscaldamento incorporato e valvola di sovrapressione

9444130 06/2023
Salvo modifiche