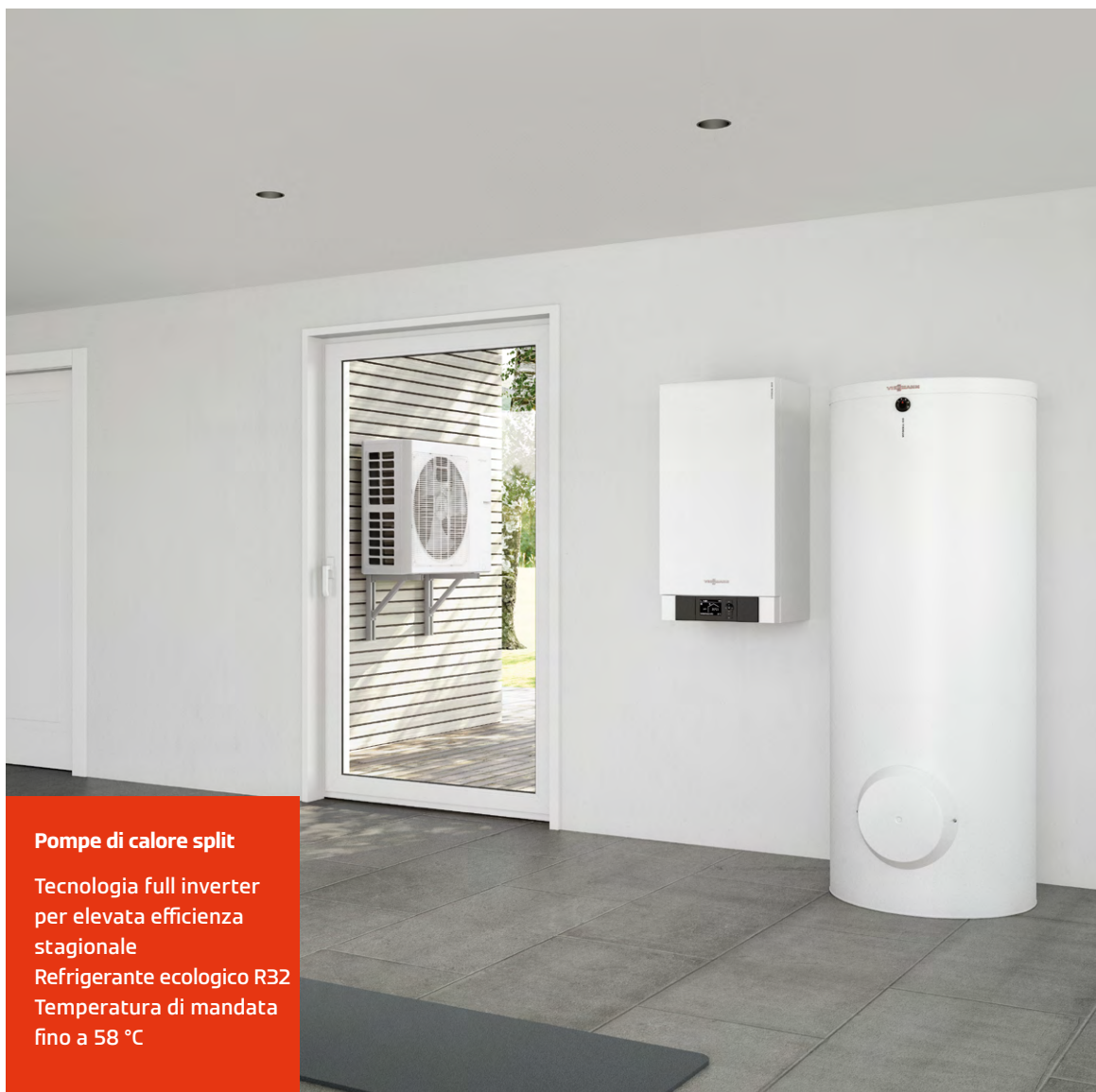




POMPE DI CALORE ARIA/ACQUA SPLIT

La soluzione compatta ed ecologica per la climatizzazione

## **VITOCAL 100-S** **VITOCAL 111-S**



### **Pompe di calore split**

Tecnologia full inverter  
per elevata efficienza  
stagionale

Refrigerante ecologico R32  
Temperatura di mandata  
fino a 58 °C

Le pompe di calore Vitocal 100-S e Vitocal 111-S rappresentano la soluzione split di Viessmann perfetta per il clima mediterraneo.



Le pompe di calore split Vitocal 100-S e 111-S sono composte da due unità distinte: l'unità esterna, che cattura il calore dell'aria cedendolo al gas refrigerante, il quale viene compresso per essere utilizzato alla temperatura richiesta e trasportato tramite le tubazioni verso l'unità interna dove cede il calore all'acqua dell'impianto di riscaldamento; l'unità interna, completamente preassemblata e testata in fabbrica, integra i principali componenti idraulici come il circolatore, la valvola a 3 vie per la produzione di acqua calda sanitaria tramite per il carico del bollitore e la regolazione di gestione impianto.

#### **Molte versioni per rispondere ad ogni esigenza**

Vitocal 100-S e Vitocal 111-S sono disponibili in differenti varianti per rispondere alle esigenze impiantistiche del settore residenziale e terziario. Vitocal 100-S è infatti disponibile nella versione solo caldo (tipo AWB-M-E) oppure reversibile (tipo AWB-M-E-AC). Per entrambe è di serie a bordo la resistenza elettrica per l'integrazione riscaldamento e acqua calda. Vitocal 100-S può essere utilizzata per impianti fino a 5 macchine in cascata, per climatizzazione e

produzione di acqua calda sanitaria in applicazioni a elevato fabbisogno energetico.

Vitocal 111-S integra un accumulo da 210 litri di acqua calda sanitaria ed è disponibile nelle versioni con/senza resistenza elettrica premontata per l'integrazione del riscaldamento e acqua calda sanitaria.

#### **Refrigerante ecologico R32**

Il fluido frigorifero R32 si distingue per essere molto performante per "Cooling Function" (raffrescamento estivo), ed ecologico, rendendo Vitocal 100-S e 111-S particolarmente amiche dell'ambiente grazie al basso potenziale di riscaldamento globale GWP (Global Warming Potential) e al funzionamento a zero emissioni CO<sub>2</sub>.

Grazie alle prestazioni efficienti e alla eco sostenibilità del prodotto, la gamma Vitocal 100-S e 111-S è certificata Keymark, il marchio che certifica i prodotti di qualità a livello europeo.





### Controllo remoto via App

L'interfaccia Vitoconnect (accessorio) consente il controllo online di Vitocal 100-S/111-S. Grazie alla App dedicata ViCare, è possibile gestire la temperatura e lo stato di funzionamento dell'impianto, comodamente dal proprio smartphone.



Regolazione Vitotronic 200

### VANTAGGI IN SINTESI

- + Particolarmente efficiente in tutte le stagioni, con valori di COP fino a 5,2 (A7/W35) ed EER fino a 5,6 (A35/W18)
- + Elevata resa anche in produzione acqua calda (Vitocal 111-S) con COP di 3,3 e prelievo fino a 290 litri a 40 °C
- + Regolazione elettronica facile da usare grazie al testo in chiaro con indicazioni grafiche
- + Controllo completo di impianto di climatizzazione e degli apparecchi di ventilazione meccanica Vitovent anche da remoto tramite ViCare App
- + Predisposta per massimizzare l'autonomia energetica di sistema grazie all'ottimizzazione del consumo di corrente prodotta dall'impianto fotovoltaico.

### Configurazione split flessibile

Grazie alle dimensioni compatte e all'elevata integrazione dei componenti già montati in fabbrica, le unità interne di Vitocal 100 e 111-S possono trovare spazio sia in locali tecnici/disimpegno, sia all'interno dei locali abitativi.

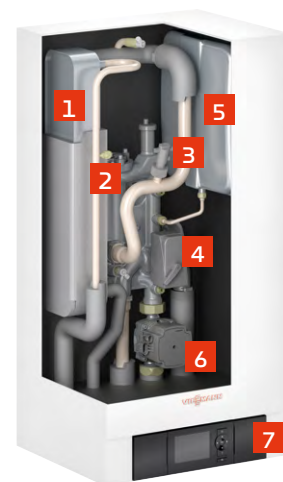
Vitocal 111-S integra l'accumulo per la produzione di acqua calda sanitaria da 210 litri e l'accumulo inerziale compatto Vitocell 100-E SVPA (accessorio) garantisce l'adeguato contenuto d'acqua e ottimizza il funzionamento con spazi di installazione davvero contenuti.

L'unità esterna può essere montata a pavimento o parete fino ad un massimo di 30 metri di distanza dall'unità interna.

### Tecnica efficiente - massima autonomia energetica con l'ottimizzazione consumo corrente autoprodotta

Vitocal 100 e 111-S sono particolarmente efficienti dal punto di vista elettrico grazie alla tecnologia full inverter che regola il funzionamento del ventilatore, del circolatore e del compressore. In caso di ridotti fabbisogni energetici il sistema modula la potenza per soddisfare le temperature richieste per riscaldamento e raffrescamento alla giusta temperatura, sempre con la massima efficienza.

In combinazione con un impianto fotovoltaico, la regolazione della pompa di calore è in grado di sfruttare l'eventuale esubero elettrico di produzione per massimizzare l'autonomia energetica del sistema.



**VITOCAL 100-S** (sopra)  
**VITOCAL 111-S** (sinistra)  
Unità interne

- 1 Condensatore
- 2 Resistenza elettrica integrativa (di serie su versione -E)
- 3 Flussostato
- 4 Valvola deviatrice per acqua calda sanitaria
- 5 Vaso espansione riscaldamento, 10 litri
- 6 Circolatore ad alta efficienza
- 7 Regolazione Vitotronic 200
- 8 Accumulo sanitario da 210 litri con serpentino ad elevata superficie di scambio

## Pompe di calore aria/acqua split

### VITOCAL 100-S

### VITOCAL 111-S

| Vitocal 100-S<br>Vitocal 111-S  | Tipo  | 101.B04<br>111.B04   | 101.B06<br>111.B06   | 101.B08<br>111.B08   |
|---|-------|----------------------|----------------------|----------------------|
| <b>Tensione di alimentazione</b>  | V     | 230                  | 230                  | 230                  |
| <b>Dati riscaldamento</b><br>(EN 14511, A7/W35)                               |       |                      |                      |                      |
| <b>Potenza nominale</b>   | kW    | 4,0                  | 6,0                  | 8,1                  |
| <b>COP</b>  |       | 5,1                  | 4,9                  | 4,7                  |
| <b>Campo di modulazione</b>   | kW    | 1,8 - 6,0            | 3,0 - 7,7            | 4,7 - 12,0           |
| <b>Dati raffrescamento</b><br>(EN 14511, A35/W18)                             |       |                      |                      |                      |
| <b>Potenza nominale</b>   | kW    | 4,0                  | 5,5                  | 7,0                  |
| <b>EER</b>  |       | 5,6                  | 5,2                  | 4,7                  |
| <b>Campo di modulazione</b>   | kW    | 3,5 - 5,7            | 3,5 - 7,0            | 3,6 - 10,0           |
| <b>Circuito Frigorifero</b>   |       |                      |                      |                      |
| <b>Refrigerante</b>   |       | R32                  | R32                  | R32                  |
| - Quantità  | kg    | 0,95                 | 0,95                 | 1,65                 |
| - (GWP)   |       | 675                  | 675                  | 675                  |
| - CO <sub>2</sub> -Equivalente  | t     | 0,6                  | 0,6                  | 1,1                  |
| <b>Dimensioni unità esterna</b>   |       |                      |                      |                      |
| Profondità  | mm    | 344                  | 344                  | 360                  |
| Larghezza   | mm    | 975                  | 975                  | 980                  |
| Altezza   | mm    | 702                  | 702                  | 790                  |
| <b>Dimensioni unità interna Vitocal 100-S</b>                                 |       |                      |                      |                      |
| Profondità x Larghezza x Altezza  | mm    | 370 x 450 x 880      |                      |                      |
| <b>Dimensioni unità interna Vitocal 111-S</b>                                 |       |                      |                      |                      |
| Profondità x Larghezza x Altezza  | mm    | 680 x 600 x 1900     |                      |                      |
| <b>Volume bollitore Vitocal 111-S</b>   |       |                      |                      |                      |
|   | litri | 210                  |                      |                      |
| <b>Peso</b>   |       |                      |                      |                      |
| Unità interna Vitocal 100-S   | kg    | 45                   | 45                   | 45                   |
| Unità interna Vitocal 111-S,  | kg    | 168                  | 168                  | 168                  |
| Unità esterna   | kg    | 59                   | 59                   | 80                   |
| <b>Classe di efficienza energetica</b><br>secondo regolamento EU Nr. 813/2013 |       |                      |                      |                      |
| Zona climatica media  |       | A+++                 | A+++                 | A+++                 |
| - Applicazione a bassa temperatura (W35)                                      |       | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) |
| - Applicazione a media temperatura (W55)                                      |       | A++                  | A++                  | A++                  |
|   |       | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) |
| <b>Vitocal 111-S</b>  |       |                      |                      |                      |
| Riscaldamento acqua calda, profilo XL   |       | A+                   | A+                   | A+                   |
|   |       | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) | (Scala da G ad A+++) |

#### CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- + Pompe di calore split aria/acqua, da 4 a 8 kW
- + Unità interna preassemblata e dotata di circolatore, condensatore, valvola a 3 vie ACS, gruppo di sicurezza, vaso di espansione, resistenza elettrica integrativa (versioni -E) e regolazione elettronica
- + Accumulo sanitario da 210 litri (Vitocal 111-S)
- + Funzionamento in cascata fino a 5 unità (Vitocal 100-S)