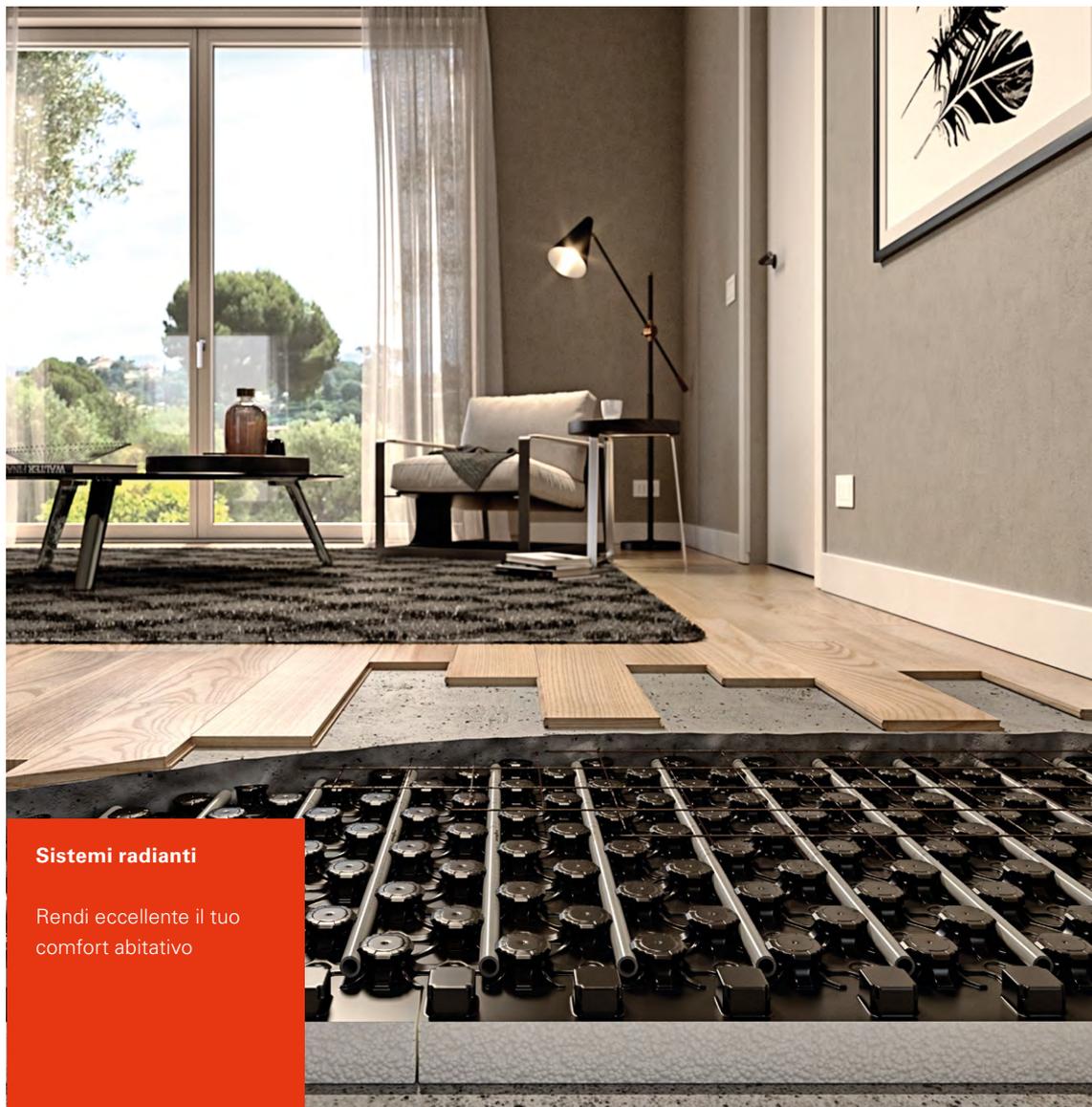


CATALOGO GENERALE

Sistemi radianti Viessmann





La climatizzazione degli ambienti tramite sistemi radianti a pavimento, parete o soffitto è l'alternativa più performante ed efficace ai più comuni radiatori sia in edifici di nuova costruzione che nelle ristrutturazioni.

INDICE GENERALE

TECNOLOGIA E APPLICAZIONI	4
SISTEMI RADIANTI A PAVIMENTO	6
Soluzioni per nuove costruzioni	7
Soluzioni per riqualificazioni	19
Soluzioni industriali e commerciali	28
TUBAZIONI	30
SISTEMI RADIANTI A SOFFITTO/PARETE	34
COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE PER SISTEMI RADIANTI	38
DEUMIDIFICATORI E UNITA' TRATTAMENTO ARIA	42
TERMOREGOLAZIONE D'AMBIENTE	46
SUPPORTO TECNICO ALLA PROGETTAZIONE	50
SERVIZI	53
L'AZIENDA	54

I sistemi radianti: comfort termico ed efficienza energetica

Viessmann propone una vasta gamma di sistemi radianti perfettamente adattabili a ogni tipo di utenza ed esigenza strutturale, guidando il cliente nella scelta dell'impianto più adatto alle sue esigenze. Grazie al know-how dell'azienda, i sistemi radianti Viessmann sono quindi garanzia di efficienza energetica.

Perché il radiante

Gli impianti radianti rappresentano una tecnologia di climatizzazione ormai consolidata che non smette di rinnovarsi e che rimane al passo con l'innovazione tecnologica. L'evoluzione della tecnica di settore e dei materiali usati, fa sì che a oggi i sistemi radianti siano gli unici in grado di risultare efficienti anche a bassa differenza di temperatura rispetto ai sistemi tradizionali, assicurando sino al

40% di risparmio energetico a parità di risultato.

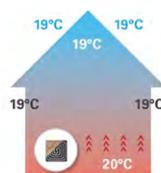
In quest'ottica, il radiante è sinonimo di sostenibilità, punto cardine della strategia Viessmann.

Sistemi radianti: vantaggi

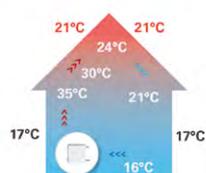
Viessmann offre un'ampia gamma di soluzioni tecniche nel campo dei sistemi radianti per impianti a pavimento, dando la possibilità di poter riscaldare e raffreddare i propri ambienti abitativi in qualsiasi contesto edilizio. La proposta Viessmann spazia da situazioni in cui gli spessori a disposizione sono molto ridotti, come nei casi di ristrutturazioni, fino a soluzioni dedicate al settore industriale. Accanto ai pannelli radianti per riscaldamento e raffreddamento a pavimento, Viessmann propone anche soluzioni per l'installazione a soffitto

o parete. Entrambe le tipologie sono analoghe al sistema a pavimento, ma rappresentano delle valide alternative in determinate situazioni installative. Di concreta importanza è la perfetta integrabilità dei sistemi radianti Viessmann con il resto della gamma: in un'ottica di efficienza energetica, essi infatti possono essere tranquillamente abbinati a generatori come caldaie a condensazione e pompe di calore; e in ambiente sono altrettanto perfettamente coniugabili con sistemi di ventilazione meccanica, consentendo quindi di climatizzare gli ambienti sia in riscaldamento che raffreddamento con un unico interlocutore.

INVERNO
Pannelli radianti
Temperatura programmata 20°C

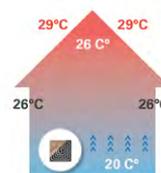


Terminali
Temperatura programmata 20°C

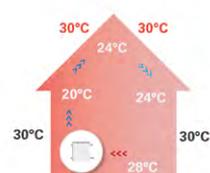


Con un sistema radiante la distribuzione del calore è più uniforme

ESTATE
Pannelli radianti
Temperatura programmata 25°C
Umidità relativa 60%



Terminali
Temperatura programmata 25°C
Umidità relativa 50%



Sistemi radianti Viessmann: completezza di gamma ed esclusività

La completezza e l'esclusività della gamma sistemi radianti Viessmann è tale da soddisfare le esigenze di comfort di ogni tipo di ambiente.

Un unico interlocutore per l'impianto completo

Viessmann si è posta e ha raggiunto nel tempo l'obiettivo di rappresentare, per il proprio cliente, l'unico interlocutore per l'impianto completo.

La gamma di sistemi radianti Viessmann è infatti completa di tutti i componenti necessari per la realizzazione del sistema radiante

in tutte le sue parti; in particolare, Viessmann propone differenti tipologie di collettori di distribuzione, in materiale polimerico o metallico, da 1" sino ad 1" 1/2. A questi si affiancano molteplici tipologie di pannelli isolanti, dai ribassati per bassa inerzia termica, sino ai pannelli prefabbricati per installazione a soffitto o a parete.

Deumidificatori e unità trattamento aria, assieme a sistemi di termoregolazione d'ambiente, completano la proposta tecnica di gamma anche per quanto riguarda l'eventuale funzionamento estivo in raffrescamento.



Sistemi radianti a pavimento



Soluzioni per nuove costruzioni residenziali

- Sistemi con pannelli bugnati termoformati Premium - Performance - Acoustic
- Sistemi con pannelli bugnato termosaldati Comfort - Basic
- Soluzioni con pannelli piano Velcro - Rotoli/Lastre



Soluzioni per riqualificazioni residenziali

- Sistemi ribassati con elevata resistenza alla compressione Super - Top Plus
- Sistemi ribassati con doppia lastra Secco
- Sistemi ribassati ad umido Wet Slim



Soluzioni industriali e commerciali

- Sistemi radianti per strutture industriali o commerciali
- Abbinamento a tubazioni di diametro 20 o 25 mm e collettori da 1"1/2

Soluzioni per nuove costruzioni



Nelle nuove costruzioni residenziali si ha a disposizione più spazio, ovvero spessore utile, per poter realizzare un sistema radiante nei pavimenti senza particolari controindicazioni. Per questo motivo applicazioni con pannelli bugnati o pannelli piani Viessmann sono ideali in tali contesti per la velocità di posa, per la versatilità d'installazione e per le ottime performance di isolamento termico/acustico.

Soluzioni con pannelli di tipo bugnato

I pannelli bugnati usati nei sistemi radianti a pavimento sono realizzati in polistirene espanso e sono sagomati con dei rialzi a incastro integrati, detti appunto bugne o nocche, le quali agevolano la posa delle tubazioni nella realizzazione del sistema.

Pannelli bugnati termoformati

I pannelli di tipo bugnato termoformati Viessmann (nelle versioni Performance, Premium e Acoustic) si caratterizzano per essere composti, oltre che dalla parte isolante in polistirene espanso, da un film rigido estraibile anti schiacciamento bugna, che preserva le caratteristiche meccaniche del pannello stesso durante la posa. Forma e struttura della nocca, esclusive Viessmann, evitano sfilamenti delle tubazioni durante la loro installazione e agevolano la versatilità di posa dei pannelli stessi.

Pannelli bugnati termosaldati

I pannelli di tipo bugnato termosaldati di Viessmann (nelle versioni Comfort e Basic) si caratterizzano per essere composti, oltre alla parte isolante in polistirene espanso, da un film superiore avente funzione di

barriera anti umidità integrata al pannello stesso. Sono le soluzioni più diffuse e consolidate soprattutto negli edifici di nuova costruzione

Soluzioni con pannelli di tipo piano

I pannelli in polistirene espanso con pellicola protettiva di tipo piano si caratterizzano per una elevata facilità di posa, per una riduzione importante degli sfridi di scarto, per un'ottimizzazione delle movimentazioni di cantiere e soprattutto per una riduzione dei tempi di installazione.

I sistemi radianti Viessmann con pannello piano Velcro si caratterizzano, oltre per le tipiche peculiarità dei classici pannelli piani, per l'estrema rapidità di posa grazie all'ancoraggio pannello/tubo "a strappo": la posa avviene cioè senza l'ausilio di nessun tipo di clips o attrezzatura aggiuntiva. Ciò comporta la riduzione del tempo di installazione e l'eventuale riposizionamento delle tubazioni in caso di modifiche distributive in fase d'opera. Tutto questo accade grazie al film di protezione del pannello realizzato in materiale tipo tessuto e ai relativi tubi di sistema, in PE-Xa nei diametri da 16x2 o 17x2 mm, aventi lo strato esterno comprensivo di strisce a grip. L'aggancio lastra/lastra inoltre è semplificato da un bordo esterno adesivo.

I sistemi radianti Viessmann con pannelli piani Rotoli e Lastre si caratterizzano per un'ampia flessibilità di posa a seconda delle specifiche esigenze di impianto. Sono disponibili in spessori variabili da 10 a 50 mm, oltre a una versione aggiuntiva da 40 mm in grafite per l'aumento delle prestazioni di resistenza termica. Sono soluzioni che risultano essere comode e semplici soprattutto in prossimità di soglie e cassette.

Soluzioni per nuove costruzioni

Pannello bugnato Premium

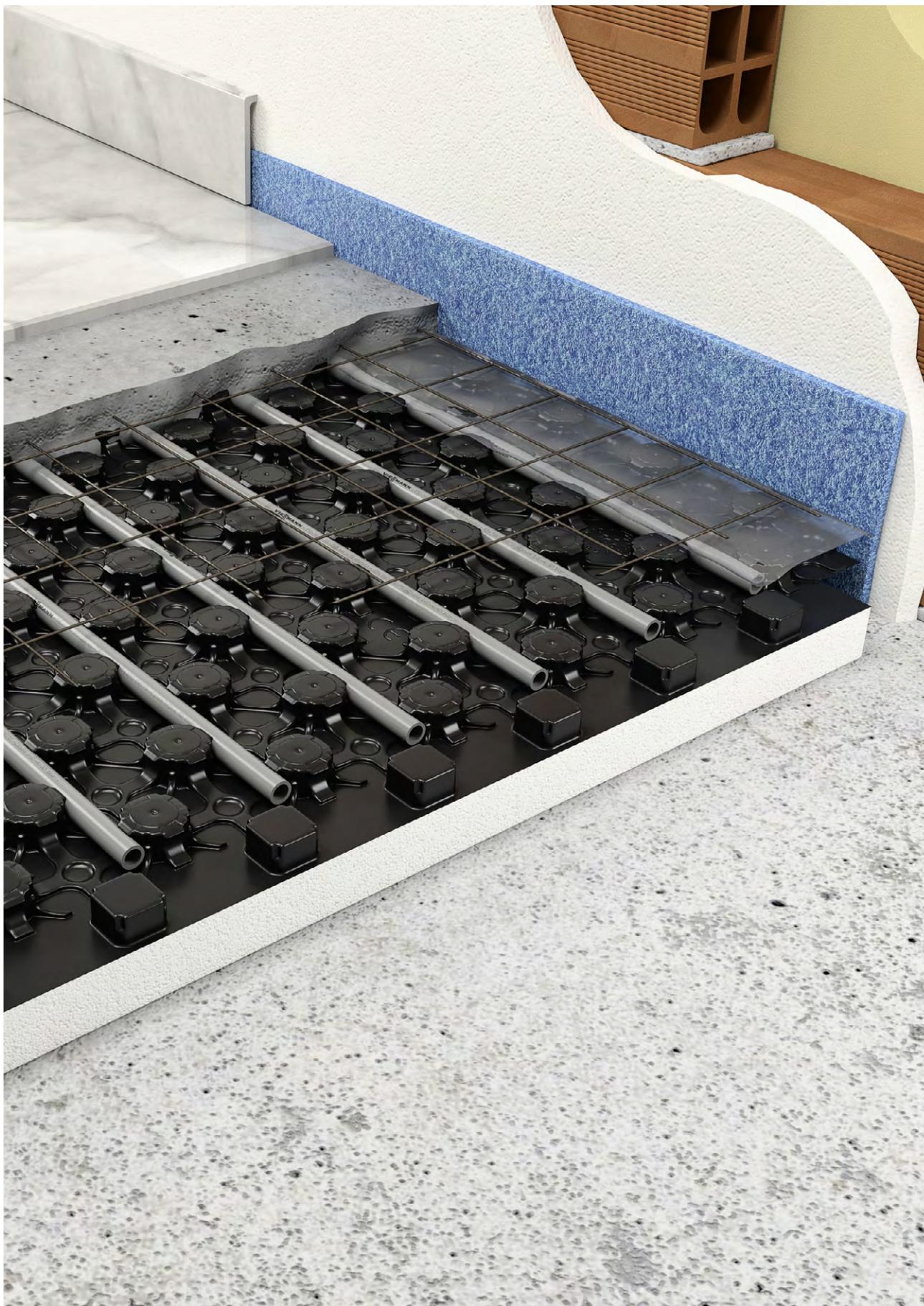
Il pannello bugnato isolante in polistirene espanso termoformato Premium è protetto sul lato superiore da un film rigido in PS ottenuto per termoformatura (stampo esclusivo Viessmann) di spessore 0,6 mm che ne agevola la posa in cantiere evitando lo schiacciamento delle bugne stesse e l'eventuale infiltrazione di massetto sotto il pannello stesso verso il piano d'appoggio (con eventuali possibili cedimenti del sistema stesso). Le bugne (o nocche) in esso conformate sono idonee e disposte in modo da consentire la posa di tubazioni in PE-Xa o PE-RT di diametro 16 e 17 mm con passo multiplo di 50 mm. Le bugne inoltre, grazie alla loro particolare realizzazione, sono dotate di sotto squadra per la posa della tubazione senza l'ausilio aggiuntivo di graffette/clips di aggancio ed evitano lo sfilamento del tubo stesso dal pannello. La pellicola rigida dispone anche di dossi particolarmente rinforzati aventi il fine di minimizzare il contatto del tubo con l'isolante e massimizzare invece quello con il massetto per

favorire quindi l'irraggiamento termico in ambiente. La pellicola rigida (o film) è estraibile, sporge di 50 mm sui due lati del pannello isolante stesso e ne consente quindi l'incastro le altre lastre.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Film rigido antischiacciamento che evita lo sfondamento delle nocche
- + Film estraibile che aumenta la versatilità di installazione anche negli spazi meno comodi
- + Bugne con superfici maggiorate e nervature rinforzate per aumentare la tenuta alla calpestatibilità durante la posa
- + Appendici sotto squadra delle bugne maggiorate per elevato aggancio del tubo al pannello

Modello		Premium 10-32	Premium 20-42	Premium 25-47	Premium 30-52	Premium 40-62	Premium 41-63	Premium 50-72	Premium 60-82
H totale	mm	32	42	47	52	62	63	72	82
Spessore isolamento	mm	10	20	25	30	40	41	50	60
Resistenza compressione 10%	kPa	200	150	150	150	150	150	150	150
Resistenza termica	m ² KW 2009	0,45	0,80	-	1,10	1,40	-	1,70	2,00
Resistenza termica	m ² KW 2021	0,30	0,60	0,75	0,90	1,20	1,25	1,50	1,85
Conducibilità Termica	W/mK	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033	0,033
Passo di posa	mm	50	50	50	50	50	50	50	50
Tubo abbinabile	mm	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17
Spessore film	mm	0,6 rigido	0,6 rigido-	0,6 rigido	0,6 rigido				



Soluzioni per nuove costruzioni

Pannelli bugnati Performance e Acoustic

I pannelli bugnati isolanti in polistirene espanso termoformati Performance e Acoustic riportano le stesse eccellenti caratteristiche costruttive della gamma Premium (per esempio il film rigido estraibile, il passo posa multiplo di 50 mm, l'abbinamento a tubi da 16/17 mm, etc...) in abbinata ad altre peculiari caratteristiche necessarie in determinati contesti costruttivi. Nel Performance la parte isolante in polistirene è realizzata aggiungendo in essa grafite, tale materiale ha il fine di aumentare il valore di isolamento termico del pannello a parità di spessore con altri materiali isolanti. Nel Acoustic invece, la parte isolante è realizzata con strati di polistirene aventi doppia densità (di cui uno elasticizzato) aventi il fine di rendere tale pannello in possesso di caratteristiche di fono assorbimento, richieste in determinati contesti costruttivi.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Performance: grazie alla grafite maggior isolamento termico a parità di spessore
- + Acoustic: grazie alla doppia densità del polistirene espanso, maggior isolamento acustico del pannello

Modello		Performance 22-44	Performance 23-45	Performance 33-55	Performance 41-63	Performance 50-72	Acoustic 30-52
H totale	mm	44	45	55	62	72	52
Spessore isolamento	mm	22	23	33	41	50	30
Resistenza compressione 10%	kPa	EPS 150	EPS 200				
Resistenza Termica	m ² K/W 2009	0,90	-	1,30	1,55	1,65	0,95
Resistenza Termica	m ² K/W 2021	0,70	0,75	1,10	1,35	1,85	0,70
Conducibilità Termica	W/mK	0,030	0,030	0,030	0,030	0,030	0.033 + 0.036
Passo di posa	mm	50	50	50	50	50	50
Tubo abbinabile	mm	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17	16- 17
Spessore film	mm	0,6 rigido					
Isolamento Acustico dB/massetto	-	-	-	-	-	-	30 mm = 25 dB 40 mm = 27 dB 50 mm = 28 dB





Modello		Basic H20/120	Basic H27/120	Basic H30/120	Basic H40/120	Basic H44/120
H totale	mm	45	52	55	65	69
Spessore isolamento	mm	20	27	30	40	44
Resistenza compressione 10%	kPa	120	120	120	120	120
Resistenza Termica 2009	m ² K/W	0,74	-	1,03	1,31	-
Resistenza Termica 2021	m ² K/W	0,57	0,77	0,86	1,14	1,26
Conducibilità Termica	W/mK	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Passo di posa	mm	50	50	50	50	50
Tubo abbinabile	mm	16-17	16-17	16-17	16-17	16-17
Spessore film	mm	0,23	0,23	0,23	0,23	0,17

Soluzioni per nuove costruzioni residenziali

Pannello piano **Velcro**

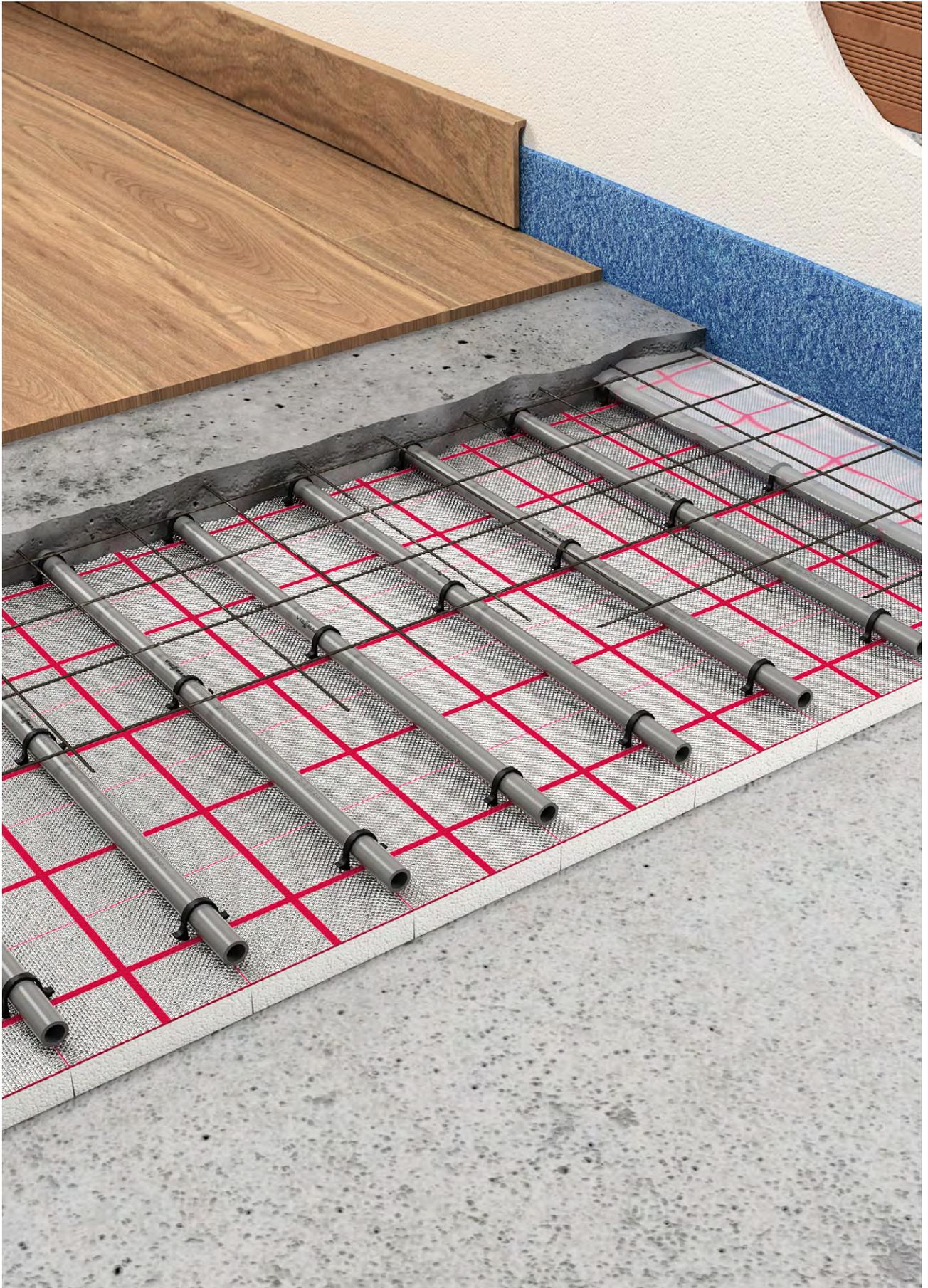
Il pannello piano isolante in polistirene espanso Velcro è protetto e costituito sul lato superiore di esso da un film in "tessuto tipo loop" da 0,45 mm in cui sono riportate a distanza di 50 mm le linee guida per la posa della specifica tubazione in PE-Xa da 16 o 17 mm avente uno strato esterno con grip "a strappo". Il film (o pellicola esterna) sporge di circa 50 mm sui due lati del pannello isolante stesso e ne consente quindi l'aggancio gli altri fogli grazie a un bordo adesivo in esso presente. Il sistema di ancoraggio tubo + pannello nella gamma Velcro permette un'estrema velocità di installazione e un'ampia flessibilità di posa a seconda delle specifiche esigenze di realizzazione. Questa dà la possibilità di sfruttare i classici plus dei sistemi con pannello piano (come il poco sfrido e la maneggevolezza di movimentazione in cantiere) senza usare graffette/clips e relativi attrezzi, abbattendo in maniera importante i tempi/costi di installazione/manodopera.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Fissaggio del tubo senza l'ausilio di clips/graffette ed eventuali attrezzi
- + L'eventuale riposizionamento di un circuito (in caso di errata posa) è facilitato dal metodo «strappo» pannello + tubo
- + Diminuzione degli sfridi, quindi meno scarto pannello in eccesso e meno consumi di materiale
- + Stesura e movimentazione di cantiere agevolate dalla conformazione in rotoli del packaging
- + Tempi di posa ridotti di circa il 30% rispetto altri sistemi

Modello		Velcro 20	Velcro 30	Velcro 40
H totale	mm	20	30	40
Spessore isolamento	mm	20	30	40
Resistenza compressione 10%	kPa	150	150	150
Resistenza Termica	m ² K/W	0,60	0,90	1,20
Conducibilità Termica	W/mK	0,033	0,033	0,033
Passo di posa	mm	50	50	50
Tubo abbinabile	mm	16- 17 klett grip	16- 17 klett grip	16- 17 klett grip
Spessore film	mm	0,45 loop	0,45 loop	0,45 loop







Soluzioni per le riqualificazioni



Quando si affronta la riqualifica di costruzioni residenziali esistenti dove non si vuole rinunciare ai plus e al comfort di una sistema radiante ma i centimetri a disposizione sono pochi; le soluzioni con sistemi radianti ribassati della gamma Viessmann risultano ottimali.

Questo grazie alla loro semplice applicabilità installativa, all'elevata qualità dei materiali usati e al rapido raggiungimento del comfort in ambiente.

Soluzioni ribassate

I sistemi ribassati a pavimento Viessmann (nella versione Super, Top Plus, Umido Wet Slim e Secco) nascono dall'esigenza di poter realizzare un impianto radiante a pavimento anche quando gli spessori disponibili del "pacchetto pavimento" sono risicati, situazioni tipiche di contesti edili quali la ristrutturazione di edifici datati o la riqualificazione di complessi storici. Le nostre soluzioni tecniche e applicative permettono di non rinunciare ai vantaggi di un sistema radiante, tra cui il comfort d'ambiente, anche in questi contesti.

Sistemi ribassati con elevata resistenza alla compressione Super e Top Plus 5

Il sistema radiante ribassato gamma Super si caratterizza per: la possibilità di realizzare un sistema radiante in pochissimi centimetri anche sopra un pavimento già esistente; per l'elevata resistenza alla compressione (500 Kpa) con conseguente ridotto carico/peso del sistema radiante verso le strutture portanti; per la conformazione a nocca del pannello che ne agevola la posa e l'installazione delle tubazioni

come nelle "tradizionali" soluzioni con bugnati; per l'elevato valore di resistenza termica a parità di spessore del pannello grazie all'adduzione in esso di grafite; per la minima inerzia termica in ambiente se abbinato a massetti ribassati di nuova generazione. Nella versione Top Plus 5 la conformazione nella nocca è con passo di bugna 50 mm agevolando quindi l'abbinamento del pannello a tubi con diametri maggiori (più passaggio di acqua, quindi più scambio termico) e più utilizzati come da 16 o 17 mm.

Sistema ribassato umido Wet Slim

Il sistema radiante ribassato a umido gamma Wet Slim si caratterizza per: la possibilità di realizzare un sistema radiante in pochissimi centimetri anche sopra un pavimento già esistente; per essere costituito da una pellicola rigida (film) anti schiacciamento estraibile, per essere abbinabile a tubazioni con diametro 14, 16 o 17 mm anche con eventuale posa diagonale; per avere uno strato isolante (se pur ridotto) con resistenza alla compressione di 350 KPa.

Sistema ribassato a doppia lastra Secco

Il sistema radiante ribassato a doppia lastra gamma Secco si caratterizza per la possibilità di realizzare un sistema radiante in pochissimi centimetri e per lo strato di supporto realizzato con due lastre zincate sovrapposte evitando l'annegamento delle tubazioni nel massetto con conseguente leggero carico/peso del sistema radiante verso le strutture portanti; per la quasi inesistente inerzia termica in ambiente (tipico l'uso nelle secondo case di vacanza).

Soluzioni per le riqualificazioni Pannello ribassato **Super**

Il pannello isolante per sistemi radianti ribassati Super da la possibilità di realizzare un sistema radiante in pochissimo spazio anche sopra un pavimento esistente; è realizzato in polistirene espanso addizionato di grafite, tale materiale ha lo scopo di aumentare il valore di isolamento termico del pannello a parità di spessore con altri materiali isolanti. Inoltre possiede un'elevata resistenza alla compressione (500 Kpa), caratteristica che dà la possibilità di ridurre l'eventuale carico/peso del sistema radiante nei confronti delle strutture portanti, ideale quindi su solai antichi o soppalchi. Ha una conformazione con bugne (o nocche) aventi passo multiplo di 40 mm idonea a consentirne l'abbinamento con tubazioni in PE-Xa di diametro 12 o 16 mm, quindi - nonostante sia una soluzione ribassata - l'installazione del sistema risulta agevole come nelle soluzioni più tradizionali. Se abbinato a massetti sottili specifici di nuova generazione può portare il sistema ad avere una minima inerzia

termica con un conseguente rapido raggiungimento della temperatura di comfort in ambiente durante le fasi di accensione impianti.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Realizzazione del sistema in pochi centimetri anche su pavimenti esistenti
- + Elevata resistenza alla compressione (500 Kpa)
- + Minimo carico/peso del sistema verso strutture (ideale per solai antichi o soppalchi)
- + Elevato isolamento termico grazie all'adduzione di grafite
- + Minima inerzia termica in ambiente se abbinato a massetti specifici di nuova generazione
- + Installazione facilitata grazie alla conformazione con nocca tipica dei sistemi bugnati

Modello		Super 10-26	Super 20-36	Super 30-46	Super 40-56
H totale	mm	26	36	46	56
Spessore isolamento	mm	10	20	30	40
Resistenza compressione 10%	kPa	500	500	500	500
Resistenza Termica 2009	m ² K/W	0,40	0,70	1,05	1,35
Resistenza Termica 2021	m ² K/W	0,30	0,60	0,95	1,50
Conducibilità Termica	W/mK	0,032	0,032	0,032	0,032
Passo di posa	mm	40	40	40	40
Tubo abbinabile	mm	12- 14	12- 14	12- 14	12- 14
Strato di supporto consigliato	massetti ribassati di nuova generazione				



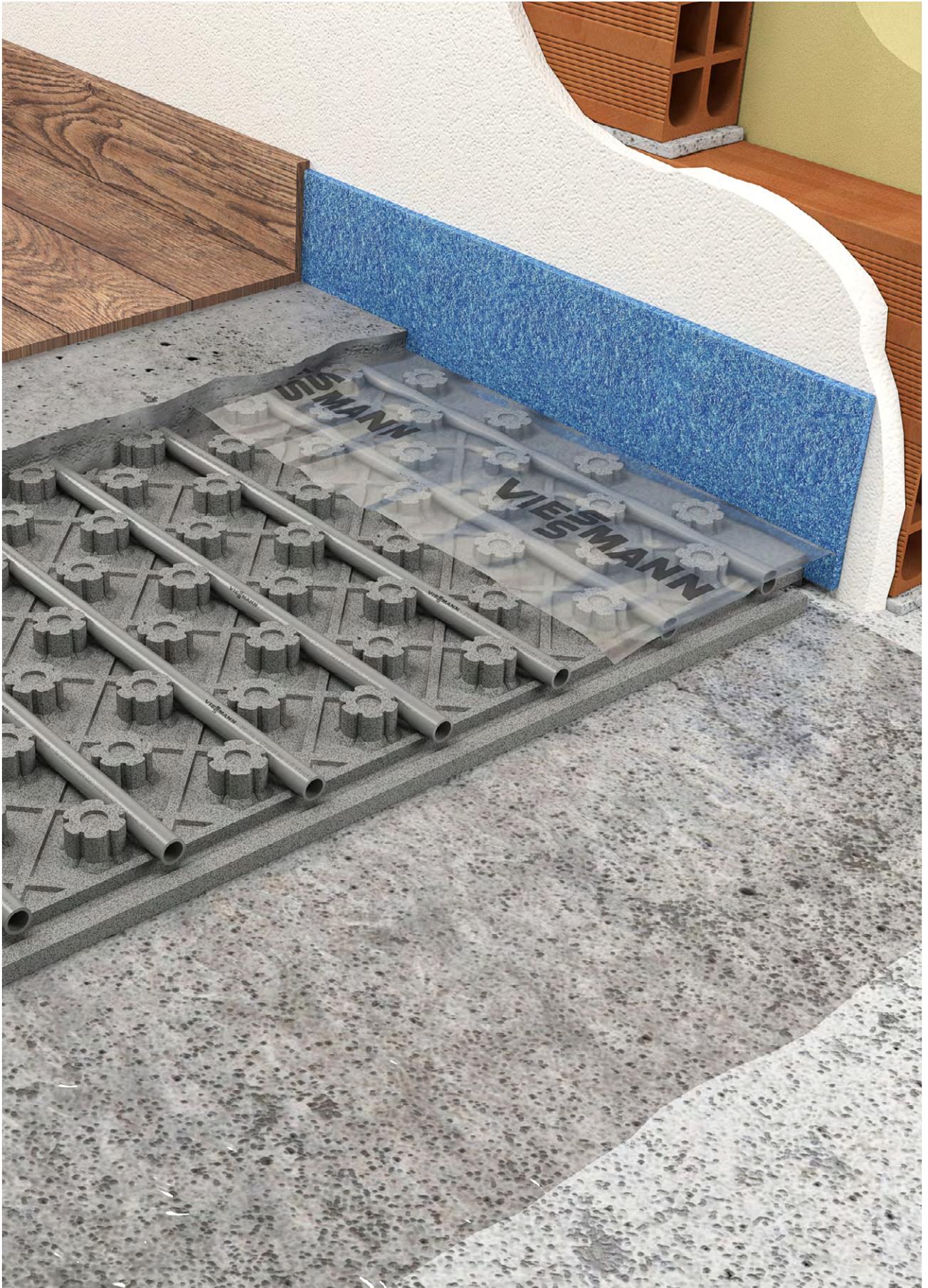
Soluzioni per le riqualificazioni Pannello ribassato **Top Plus 5**

Il pannello isolante per sistemi radianti ribassati Top Plus 5 dà la possibilità di realizzare un sistema radiante in poco spazio anche sopra un pavimento esistente; è realizzato in polistirene espanso addizionato di grafite, materiale che ha lo scopo di aumentare il valore di isolamento termico del pannello a parità di spessore con altri materiali isolanti. Inoltre possiede un'elevata resistenza alla compressione (500 Kpa), caratteristica che dà la possibilità di ridurre l'eventuale carico/peso del sistema radiante nei confronti delle strutture portanti, ideale quindi su solai antichi o soppalchi. Ha una conformazione con bugne (o nocche) aventi passo multiplo di 50 mm idonee inoltre all'abbinamento di tubi con diametri maggiori (più passaggio di acqua, quindi più scambio termico) da 16 o 17 mm.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Elevata resistenza alla compressione (500 Kpa)
- + Minimo carico/peso del sistema verso strutture (ideale per solai antichi o soppalchi)
- + Elevato isolamento termico grazie all'adduzione di grafite
- + Pannello bugnato con nocca passo multiplo di 50 mm
- + Abbinamento con tubi diam. 16 o 17 mm

Modello		Top Plus 19-38
H totale	mm	38
Spessore isolamento	mm	19
Resistenza compressione 10%	kPa	500
Resistenza Termica 2009	m ² K/W	0,80
Resistenza Termica 2021	m ² K/W	0,63
Conducibilità Termica		0,030
Passo di posa	mm	50
Tubo abbinabile	mm	16- 17
Strato di supporto consigliato	mm	massetti ribassati di nuova generazione



Soluzioni per le riqualificazioni Pannello ribassato **Wet Slim**

Il pannello isolante per sistemi radianti ribassati umido Wet Slim dà la possibilità di realizzare un sistema radiante in pochissimo spazio anche sopra un pavimento esistente. E' realizzato da uno strato isolante da 5 mm in polistirene espanso con resistenza alla compressione di 350 Kpa ed è protetto sul lato superiore da un film rigido in PS ottenuto per termoformatura di spessore 0,65 mm che ne agevola la posa evitando lo schiacciamento delle bugne stesse. La particolare conformazione delle nocche (o bugne) in esso presenti dà la possibilità di abbinare al sistema tubazioni nei diametri da 14, 16 e 17 mm e di posare i circuiti anche diagonalmente, quindi sfruttando al meglio le superfici a disposizione.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Realizzazione del sistema in pochi centimetri anche su pavimenti esistenti
- + Versione ribassata comprensiva di strato isolante con elevata resistenza alla compressione
- + Film rigido anti schiacciamento che evita lo sfondamento delle nocche
- + Film estraibile che aumenta la versatilità di installazione che negli spazi meno comodi
- + Utilizzabile con tubi aventi diametri da 14, 16 o 17 mm
- + Possibile posa diagonale delle tubazioni

Modello	Wet Slim 5-23	
H totale	mm	23
Spessore isolamento	mm	5
Resistenza compressione 10%	kPa	EPS 300
Resistenza Termica 2009	m ² K/W	0,28
Resistenza Termica 2021	m ² K/W	0,16
Conducibilità Termica	W/mK	0,032
Passo di posa	mm	50
Tubo abbinabile	mm	14- 16- 17
Spessore film	mm	0,65



Soluzioni per le riqualificazioni

Pannello ribassato per sistema con doppia lastra **Secco**

Il pannello isolante per sistemi radianti ribassati con doppia lastra Secco dà la possibilità di realizzare un sistema radiante in poco spazio anche sopra un pavimento esistente; è realizzato in polistirene espanso ed è protetto superiormente da una pellicola (o film) in materiale alluminato che, essendo riflettente, accelera lo scambio energetico tramite irraggiamento tra l'acqua presente nelle tubazioni, le due lastre zincate sovrapposte costituenti lo strato di supporto (parte integrante del sistema) al posto di un tradizionale massetto laterocementizio, creando quindi un sistema quasi esente da inerzia termica per poter eventualmente gestire in maniera intermittente la messa a regime della temperatura di comfort degli ambienti (come a volte richiesto per esempio nei soppalchi/sottotetti o nelle seconde case di vacanza). Una bugna particolarmente larga (150 mm) garantisce quindi sostegno alle pavimentazioni in un sistema privo del classico massetto, aspetto che comporta un ridotto carico/peso del suddetto verso le sue relative strutture portanti.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Ridottissima inerzia termica
- + Rapido raggiungimento della temperatura di comfort ambiente
- + Ridotto carico/peso del sistema nei confronti delle strutture portanti dell'edificio

Modello		Secco 8,5-28	Secco 18,5-38
H totale	mm	28	38
Spessore isolamento	mm	8,5	18,5
Resistenza compressione 10%	kPa	200	200
Resistenza Termica 2009	m ² K/W	0,55	0,95
Resistenza Termica 2021	m ² K/W	0,25	0,60
Conducibilità Termica	W/mK	0,033	0,033
Passo di posa	mm	150	150
Tubo abbinabile	mm	16- 17	16- 17
Spessore film	mm	0,13 alluminato	0,13 alluminato
Strato di supporto		doppia lastra zincata sovrapposta	doppia lastra zincata sovrapposta



Soluzioni industriali e commerciali

Pannello **Industrial**

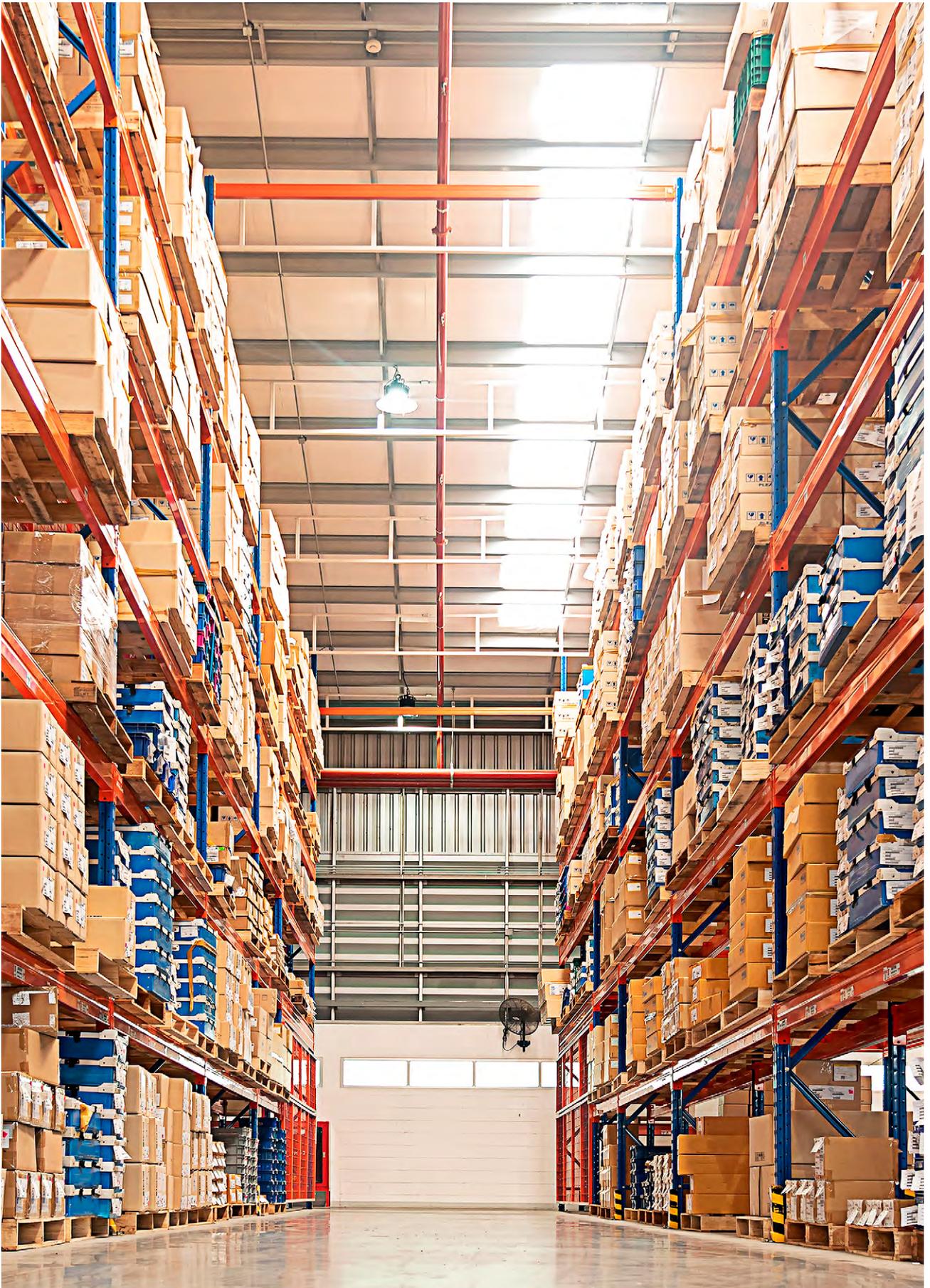
Il pannello isolante per sistemi radianti Industrial e le sue rispettive soluzioni applicative danno la possibilità di realizzare un sistema radiante anche in strutture di tipo industriale o ricettivo in cui sfruttare gli spessori importanti delle pavimentazioni e dei loro relativi massetti. Risulta essere molto strategico per la climatizzazione interna degli ambienti. E' realizzato in polistirene espanso ed è protetto superiormente da una pellicola sottile adesiva che riporta le linee guida per la posa della specifica tubazione in PE-Xa da 20 o 25 mm. L'ancoraggio del tubo potrà avvenire in più modi in base all'esigenza statica della struttura stessa: direttamente sul pannello tramite apposite barre porta tubo oppure tramite appositi distanziali e fissatubi (la così detta posa a "doppia rete") approfittando di eventuali reti (non di nostra fornitura e con dimensionamento a carico del progettista strutturista) presenti nelle altezze stesse delle pavimentazioni.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Possibilità di climatizzare strutture importanti di tipo industriale o ricettivo sfruttando l'elevato spessore delle pavimentazioni in essi presenti senza rinunciare al comfort d'ambiente di un sistema radiante



Modello	Industrial	
H totale	mm	30
Spessore isolamento	mm	30
Resistenza compressione 10%	kPa	250
Resistenza Termica	m ² K/W	0,95
Conducibilità Termica	W/mK	0,032
Passo di posa	mm	50
Tubo abbinabile	mm	20-25
Ancoraggio tubazioni	Installazione all'interno di una doppia rete strutturale con distanziali o con ausilio di barra direttamente sul pannello	



Tubazioni per sistemi radianti a pavimento



PE-Xa

Tubazioni in polietilene reticolato PE-Xa in 5 strati con barriera anti ossigeno EVOH nei diametri 12x2 mm, 14x2 mm, 16x2 mm, 17x2 mm, 20x2 mm e 25x2.3 mm. Versione con strato esterno Klett con grip per sistema Velcro nei diametri 16x2 mm e 17x2 mm



PE-rt

Tubazioni in polietilene reticolato a resistenza termica maggiorata PE-rt in 5 strati con barriera anti ossigeno EVOH nei diametri 16x2 mm, 17x2 mm

Tubazioni PE-Xa

Tubazioni in polietilene reticolato PE-Xa

Il componente più importante di un sistema radiante a pavimento è il tubo.

Il tubo PE-Xa Viessmann realizzato in polietilene ad alta densità, reticolato con sistema tipo "A" con barriera di ossigeno EVOH (5 strati), garantisce la reticolazione omogenea e permanentemente stabile senza rischio di discontinuità nel tempo. Il PE-Xa ha elevata resistenza alla temperatura fino a 95°C; un'altra caratteristica importante del PE-Xa è la facilità di piegatura, ciò permette di assicurarlo perfettamente a qualsiasi pannello bugnato e liscio della linea Viessmann.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Resistenza alle alte temperature fino a 95°C
- + Ampia gamma di diametri disponibili da 12 a 20 mm in bobine di diverse lunghezze da 200 a 600 m
- + Elevata protezione contro la diffusione dell'ossigeno
- + Resistente alla corrosione
- + Superficie interna liscia che garantisce perdite di carico minime e assenza di incrostazioni



Adatto a qualsiasi tipo di applicazione



Versione Klett con strappo esterno per sistema Velcro

PE-Xa									
Diametro	mm	12	14	16	16 klett	17	17 klett	20	25
Spessore	mm	2	2	2	2	2	2	2	2
P max	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
T max	°C	95	95	95	95	95	95	95	95
Barriera		EVOH	EVOH	EVOH	EVOH	EVOH	EVOH	EVOH	EVOH
Strati		5	5	5	5 + grip	5	5 + grip	5	5

Tubazioni PE-rt

Tubazioni in polietilene a resistenza termica maggiorata PE-rt

Tubazioni in polietilene a resistenza termica maggiorata PE-rt a 5 strati, comprensivo di barriera antiossigeno EVOH. Tubazione concepita e garantita per una durata minima di almeno 50 anni in sicurezza. Campo applicativo: sistemi radianti a pavimento con temperatura media di mandata.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Alta flessibilità delle tubazioni
- + Elevata resistenza agli urti
- + Funzionamento duraturo dei materiali
- + Protezione contro la diffusione dell'ossigeno
- + Qualità garantita attraverso monitoraggio interno ed esterno
- + Buona resistenza allo stress
- + Ottimo rapporto qualità/prezzo

PE-rt			
Diametro	mm	16	17
Spessore	mm	2	2
P max	bar	6	6
T max	°C	70	70
Barriera		EVOH	EVOH



Sistemi radianti a soffitto/parete



Soluzioni per installazione a soffitto o parete

- Sistema per installazione a soffitto o parete Classic 13
- Sistema per installazione a a soffitto o parete in ambienti umidi (bagni, saune, piscine) Hydro
- Sistema per installazione in controsoffitti (es. uffici, negozi, etc..) Quad

Sistemi radianti a soffitto o parete Classic 13, Hydro e Quad

Caratteristiche di sistema

La climatizzazione invernale o estiva degli ambienti tramite l'uso di sistemi radianti a soffitto o parete rappresenta una valida ed efficiente alternativa alle più conosciute soluzioni a pavimento quando "in basso" non vi è lo spazio necessario per la loro realizzazione. I pannelli preassemblati e brevettati per applicazioni a soffitto o parete nei modelli Classic 13, Hydro e Quad sono costituiti da un supporto termoisolante in polistirene espanso prestampato con resistenza alla compressione 200 kPa conformato per accogliere al suo interno uno scambiatore di calore in alluminio prestampato spessore 400 µm che a sua volta è sagomato per contenere dei serpentinei idraulici in tubo PE-Xc diam. 8 mm a triplo strato con barriera ossigeno intermedia. Esternamente, verso l'ambiente, vi è poi incollata una lastra di finitura in cartongesso, spessore 9,5 mm ($\pm 0,5$ mm) tracciata al laser con il disegno dei circuiti idraulici e i passi dei profili di fissaggio a 40 e 60 cm. In essi sono poi incorporate delle tubazioni di alimentazione scorrevoli dette "dorsali"

realizzate in tubo multistrato PeX-Al-PeX diam. 16 mm. Nei pannelli versioni Classic 13 e Hydro sono presenti due fori a semi luna diam. 150 mm al centro dei lati corti per consentire le eventuali operazioni di innesto dei raccordi e le fasi di collaudo del sistema; sono poi presenti, a parte, nello stato di fornitura le rispettive semi lune di chiusura.

I pannelli Classic 13 e Hydro sono modularizzabili: tagliando lungo le linee mediane del modulo principale, si ottengono nuovi sottomoduli più piccoli che ne aumentano l'adattabilità della superficie radiante attiva. La marcatura laser, dove viene riportata la circuitazione idraulica, permette in fase di cantiere, il facile inserimento di punti luce led fino a un diametro di 5 cm. Questa tecnologia innovativa garantisce una soluzione di illuminazione che offre un incremento del risparmio energetico unitamente al più avanzato comfort illumino-tecnico. Completano l'eventuale fornitura di sistema eventuali pannelli tampone per coprire le zone non attive dal sistema radiante.



Classic 13

Classic 13 è la soluzione più usata nelle applicazioni di tipo residenziale adattabile alle varie tipologie di controsoffitto in esse presenti.

**Hydro**

Hydro, completo di lastra esterna idrorepellente, è idoneo per l'installazioni a soffitto e parete (a volte come integrazione) in ambienti particolarmente umidi (bagni, saune, zone piscina, ecc...).

**Quad**

Quad è una versione di pannello radiante a soffitto ispezionabile, idoneo per installazioni in controsoffitti "a cassettoni", tipico di strutture Light Commercial siano esse ricettive o industriali.

**Soluzioni per ambienti residenziali**

Modello		Classic 13	Hydro
Larghezza	mm	2400	2400
Altezza	mm	1200	1200
Profondità	mm	50	50
Peso	kg	33	33
Area radiante netta	m ²	2,53	2,53
Percentuale radiante netta	mm	88	88
Resa raffrescamento	W/m ²	49 (ΔT 8°C)	49 (ΔT 8°C)
Resa riscaldamento	W/m ²	75 (ΔT 15°C)	75 (ΔT 15°C)

Soluzioni per ambienti industriali e commerciali

Modello		Quad
Larghezza	mm	600
Altezza	mm	600
Profondità	mm	46
Peso	kg	3,47
Area radiante netta	m ²	3,47
Percentuale radiante netta	mm	81
Resa raffrescamento	W/m ²	49 (ΔT 8°C)
Resa riscaldamento	W/m ²	75 (ΔT 15°C)



Collettori di distribuzione per sistemi radianti



Collettori in tecnopolimero

- Versione con sezione pari a 1" nelle taglie da 2 a 14 circuiti
- Versione con sezione pari a 1"1/4 nelle taglie da 2 a 16 circuiti



Collettori metallici

- Versione in ottone derivato da barra con sezione pari a 1" nelle taglie da 2 a 14 circuiti
- Versione in acciaio inox stampato con sezione pari a 1" nelle taglie da 2 a 14 circuiti



Collettori industriali

- Versione in polimero con sezione pari a 1" 1/2 per impianti industriali nelle taglie da 2 a 16 circuiti
- Versioni con attacchi da 3/4 ek o con attacchi 1" sede piana

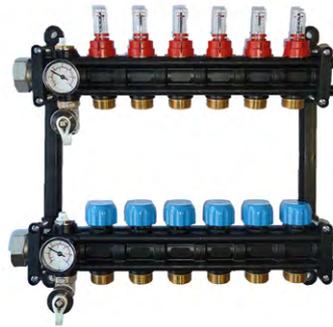


Cassette di distribuzione

- Cassetta portacollettori a murare in lamiera elettrozincata regolabile in altezza, completa di portina in lamiera elettrozincata con blocco di chiusura. Finitura colore RAL 9003
- Versioni con profondità 80, 110 e 150 mm

Collettori in polimero 1"

Collettore polimerico modulare di sezione pari a 1" completo di flussimetri (0-5 l/min) su mandata e di valvole termostattizzabili su ritorno. Utilizzabile in sistemi radianti caldo/freddo, sia per applicazioni a pavimento che a parete/soffitto. La loro costruzione modulare permette l'eventuale aggiunta di circuiti con estrema semplicità. E' inoltre possibile invertire la posizione di installazione di valvole di riempimento/scarico e degli sfiato aria, orientando così gli stacchi verso l'alto. Il collettore presenta stacchi da 3/4" M EK e può essere abbinato alle varie tipologie di tubazioni. Il collettore è inoltre dotato sia per la mandata che per il ritorno di due termometri, di gruppi di riempimento e sfogo aria, di testate allacciamento dotate di bocchettone e calotta girevole. Sono inoltre inclusi nella fornitura le staffe di supporto per installazione in cassette.

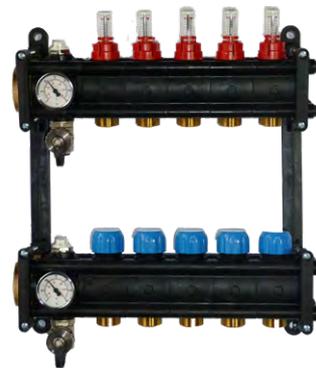


I VANTAGGI IN SINTESI

- + Ideali per caldo/freddo (non si crea condensa nella parete esterna collettore)
- + Compatti, ideali per installazione in cassette da 80 mm
- + Modulari, è possibile aggiungere circuiti aggiuntivi
- + Attacchi reversibili, allacciamento da destra a da sinistra
- + Da 2 a 14 circuiti

Collettori in polimero 1"¼

Collettore polimerico modulare di sezione pari a 1"¼ completo di flussimetri (0-5 L/min) su mandata e di valvole termostattizzabili su ritorno. Utilizzabile in sistemi radianti caldo/freddo, sia per applicazioni a pavimento che a parete/soffitto. La loro costruzione modulare permette l'eventuale aggiunta di circuiti con estrema semplicità. E' inoltre possibile invertire la posizione di installazione di valvole di riempimento/scarico e degli sfiato aria, orientando così gli stacchi verso l'alto. Il collettore presenta stacchi da 3/4" M EK e può essere abbinato alle varie tipologie di tubazioni. Il collettore possiede delle camere di passaggio maggiorate per poter gestire al meglio i maggior carichi di portata dei circuiti.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Ideali per caldo/freddo (non si crea condensa nella parete esterna collettore)
- + Ideale per gestire portate maggiori nei circuiti
- + Modulari, è possibile aggiungere circuiti aggiuntivi
- + Attacchi reversibili, allacciamento da destra a da sinistra
- + Da 2 a 16 circuiti

Collettori metallici 1"

Collettori metallici in ottone da barra, in acciaio inox stampato di sezione pari a 1" completi di flussimetri su mandata e di valvole termostattizzabili su ritorno. Utilizzabili in sistemi radianti, si caratterizzano per la loro stabilità installativa e la loro robustezza costruttiva. I collettori presentano stacchi da 3/4" M EK e possono essere abbinati alle varie tipologie di tubazioni. Il collettori possono essere dotati sia per la mandata che per il ritorno raccordo intermedio completo di due termometri, di gruppi di riempimento con sfogo aria. Sono inoltre inclusi nella fornitura le staffe di supporto per installazione in cassette.

I VANTAGGI IN SINTESI

- + Stabilità installativa
- + Robustezza costruttiva
- + Completi di accessori
- + Da 2 a 14 circuiti



Collettore Industrial 1"1/2

I collettori polimerici modulari serie Industrial con sezione pari a 1" 1/2, completi di flussimetri su mandata e di valvole d'intercettazione su ritorno. Utilizzabili, grazie alle camere di passaggio maggiorate, in sistemi radianti caldo/freddo di tipo industriale, per la climatizzazione di edifici industriali o ricettivi Light Commercial in cui i circuiti devono essere alimentati con importanti portate. La loro costruzione modulare permette l'eventuale aggiunta di circuiti con estrema semplicità. E' inoltre possibile invertire la posizione di installazione di valvole di riempimento/scarico e degli sfiato aria, orientando così gli stacchi verso l'alto. I collettori sono disponibili nella versione con stacchi da 3/4" M EK o nella versione con stacchi da 1" sede piana e possono essere abbinato alle varie tipologie di tubazioni nei diametri da 20 o 25 mm.

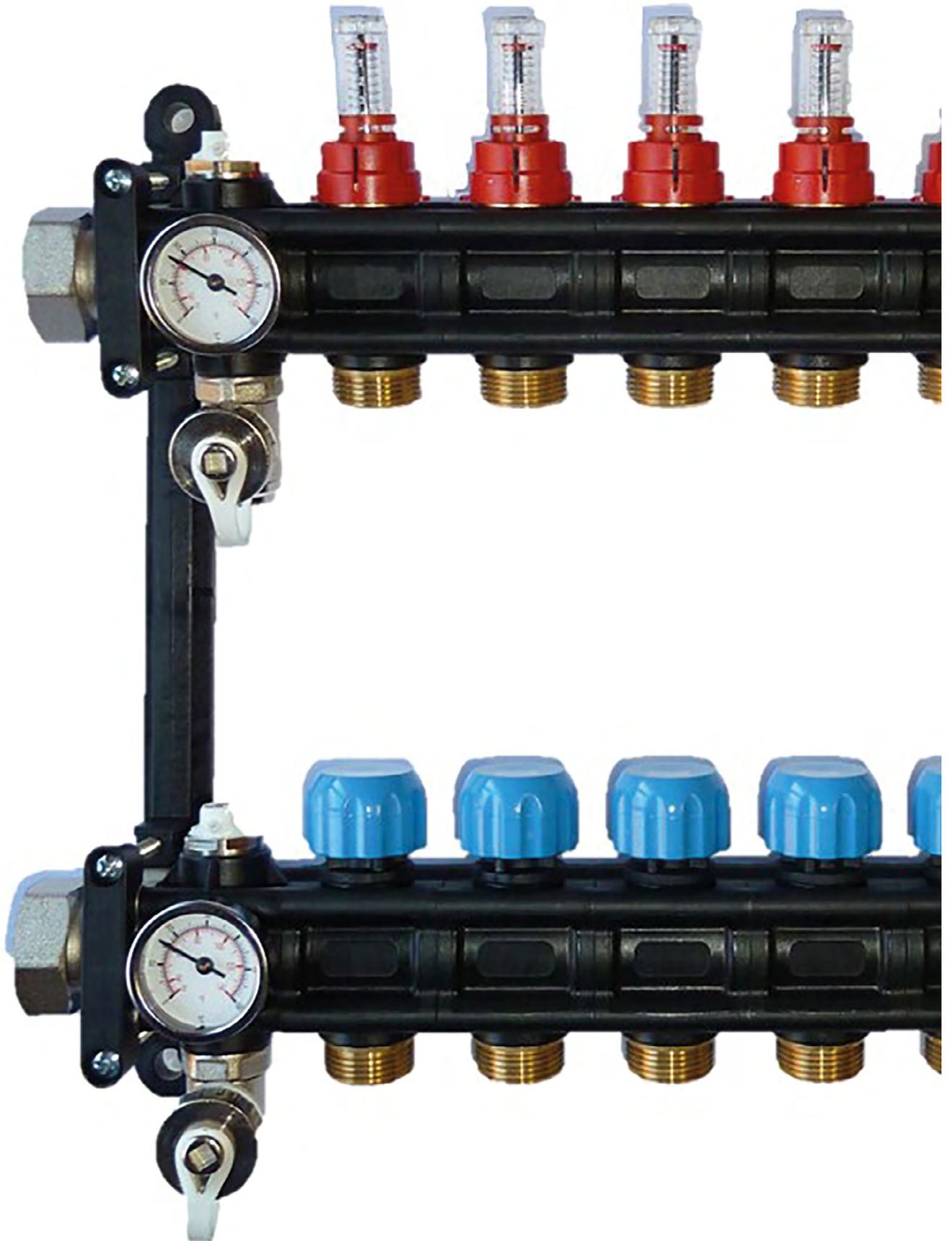
Il collettore è inoltre dotato sia per la mandata che per il ritorno di due termometri, di gruppi di riempimento e di sfogo aria.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Ideali per sistemi radianti industriali
- + Camere con passaggio maggiorato
- + Modulari, è possibile aggiungere circuiti aggiuntivi
- + Da 2 a 16 circuiti
- + Versioni da stacchi 3/4 Ek o 1" sede piana

COLLETTORI DI DISTRIBUZIONE PER SISTEMI RADIANTI



Deumidificatori e unità trattamento aria



Deumidificatori a soffitto e a parete

- DHP 200 a parete
- DHP I a parete con integrazione sensibile
- DHS 200
- DHS 200-I con integrazione sensibile
- DHS 360
- DHS 360-I con integrazione sensibile



Unità per il trattamento dell'aria

- HRI 300 con portata max 300 m³/h (ricambio 150 m³/h)
- HRI 400 con portata max 400 m³/h (ricambio 200 m³/h)
- HRI 500
- HRI 600



Unità per il trattamento dell'aria

- VR 300 S
- VR 500

Deumidificatori a soffitto e a parete Serie DHP / DHS

Caratteristiche costruttive

I deumidificatori sono espressamente stati progettati e sviluppati per smaltire carichi latenti interni che, per motivi legati alle limitazioni intrinseche di un sistema di raffrescamento di tipo radiante, non possono essere vinti da quest'ultimo.

In abbinamento al sistema radiante, i deumidificatori eseguono trattamenti di pre raffreddamento e di post raffreddamento trattando l'aria umida ambiente e reimmettendola alle idonee condizioni di umidità specifica ed a temperatura simile a quella di ingresso. I deumidificatori possono essere installati a incasso a soffitto oppure a parete; in questo secondo caso, i deumidificatori sono completi di controcassa in acciaio zincato e pannello di finitura frontale, bianco RAL 9010.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Installazione orizzontale a soffitto o da incasso verticale
- + Struttura in robusta lamiera di acciaio zincato
- + Ventilatore centrifugo monofase multivelocità e filtro classe G3
- + Il ciclo frigorifero è abbinato all'utilizzo dell'acqua dell'impianto radiante, con prestazioni migliori rispetto ai deumidificatori tradizionali e impiegando piccolissime potenze
- + Scheda elettronica con display e led luminosi per la gestione ed il controllo delle funzioni; umidostato ambiente fornito di serie

Deumidificatori		a parete DHP		a soffitto DHS		serie DHS-I	
Modello		DHP220	DHP220-I	DHS220	DHS360	DHS220-I	DHS360-I
Umidità condensata	l/24h	22	22	22	36	22	36
Potenza sensibile disponibile	W	350	840	-	-	840	1340
Tipo Ventilatore		Centrifugo doppia aspirazione					
Velocità Ventilatore		H / M / L	H / M / L	H / M / L	H / M / L	H / M / L	H / M / L
Regolazione nominale ventilatore		M	M	M	M	M	M
Portata aria nominale	mc/h	220	220	220	360	220	360
Pressione statica utile	PaA	0		20	20		
Livello sonoro	dB	39		42	47		

Unità per il trattamento dell'aria Serie HRI

Caratteristiche costruttive

Le unità di ventilazione meccanica controllata con deumidificazione serie HRI di Viessmann sono state progettate per operare in abbinamento ai sistemi radianti in raffrescamento e in riscaldamento, estendendo il comfort garantito dall'impianto radiante. Le unità HRI sono infatti dei macchinari di deumidificazione, in grado dunque di smaltire i carichi latenti non gestibili dagli impianti radianti, dotati in aggiunta della capacità di rinnovare l'aria degli ambienti garantendo nel contempo il recupero del calore. La batteria ad acqua delle unità HRI permette inoltre di integrare l'apporto termico garantito dall'impianto radiante, in caso di necessità. Le unità sono comandate tramite display a parete oppure tramite comunicazione su bus RS485.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Deumidificazione e ventilazione meccanica in unica macchina
- + Eventuale integrazione sensibile sia in caldo che in freddo
- + Freecooling integrato
- + Elevata capacità di deumidificazione estiva
- + Controllo elettronico Plug&Play se abbinato ad una centralina Viessmann 2701

Unità per deumidificazione e trattamento aria

serie HRI

Modello		HRI 300	HRI 400	HRI 500	HRI 600
Umidità condensata	l/24h	26	48	62	75
Portata acqua - 15°C	l/h	240	400	400	400
Portata aria mandata/rinnovo	m³/h	150	200	450	450
Portata aria deumidificazione	m³/h	300	600	600	800
Classe energetica		A	A	A	A
Livello sonoro deum.	dB	44	39	46	48
Livello sonoro rinn.	dB	47	40	38	39

Unità per la deumidificazione e trattamento dell'aria Serie VR

Caratteristiche costruttive

Le unità di ventilazione meccanica controllata con deumidificazione serie VR di Viessmann sono state progettate per operare in abbinamento ai sistemi radianti in raffrescamento e in riscaldamento, estendendo il comfort garantito dall'impianto radiante. Le unità VR sono infatti dei macchinari di deumidificazione, in grado dunque di smaltire i carichi latenti non gestibili dagli impianti radianti, dotati in aggiunta della capacità di rinnovare l'aria degli ambienti garantendo nel contempo il recupero del calore. La batteria ad acqua delle unità VR permette inoltre di integrare l'apporto termico garantito dall'impianto radiante, in caso di necessità. Le unità sono comandate tramite display a parete oppure tramite comunicazione su bus RS485.



I VANTAGGI IN SINTESI

- + Deumidificazione e ventilazione meccanica in unica macchina
- + Eventuale integrazione sensibile sia in caldo che in freddo
- + Freecooling integrato
- + Elevata capacità di deumidificazione estiva
- + Controllo elettronico Plug&Play se abbinato a una centralina Viessmann 2701
- + Installazione verticale

Unità per deumidificazione e trattamento aria

serie VR			
Modello		VR 300 S	VR 500
Umidità condensata	l/24h	36	48
Portata acqua - 15°C	l/h	360	400
Portata aria mandata/rinnovo	m ³ /h	175	275
Portata aria deumidificazione	m ³ /h	350	500
Classe energetica		A	A
Livello sonoro deum.	dB	44	46
Livello sonoro rinn.	dB	36	38

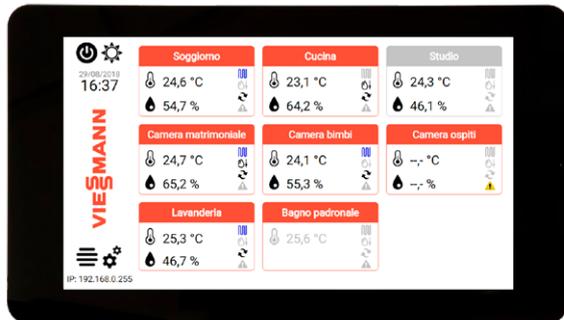
Termoregolazione d'ambiente

Centralina 2701



- Centralina 2701 con touch di controllo
- Sonde ambiente: di tipo T e sonde di tipo TH

Centralina 2701 con sonde ambiente per sistemi caldo/freddo



Sistemi di termoregolazione ambiente estiva e invernale 2701

Il sistema di termoregolazione 2701 di Viessmann permette la gestione di tutti i parametri ambientali, in modo che sia assicurato il corretto microclima ambientale.

Il sistema di termoregolazione è composto da:

- Centralina di controllo per la gestione del riscaldamento e raffreddamento di un impianto radiante
- Modulo di espansione, che permette di ampliare il numero di zone controllate
- Sonde ambiente di temperatura, per la rilevazione del parametro di temperatura in estate e in inverno
- Sonde ambiente di temperatura/umidità, per la rilevazione del parametro di temperatura in estate e in inverno e dell'umidità in estate
- Sonda esterna di rilevazione temperatura, per la rilevazione del parametro di temperatura esterna in estate e in inverno e per la gestione delle curve climatiche
- Sonde di temperatura impianto, che rilevano la temperatura dell'acqua che va ad alimentare l'impianto in estate e in inverno
- Sistema di alimentazione elettrica della centralina 24vdc

Caratteristiche

La centralina di controllo elettronico, con display touchscreen integrato, è dedicata alla gestione e regolazione di impianti radianti in raffreddamento e riscaldamento. È utilizzabile in ambito residenziale, plurifamiliare e commerciale.

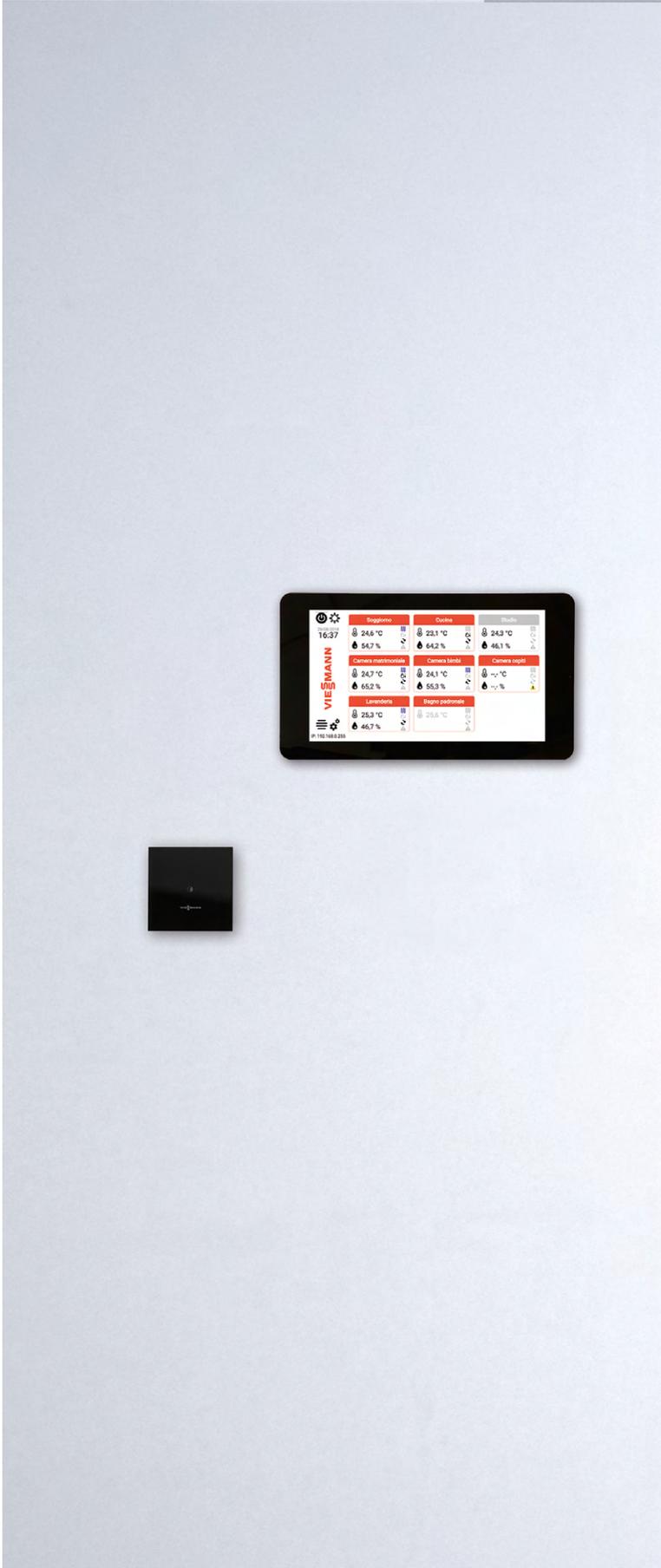
La centralina monitorizza costantemente ogni singola zona dell'edificio attraverso le sonde ambiente e, basandosi sul reale carico termico interno all'edificio, modula dinamicamente la temperatura dell'acqua ai pannelli radianti al fine di ottimizzare e regolare simultaneamente i seguenti fattori chiave:

- protezione da condensa (in modalità raffreddamento)
- energy saving
- comfort termico e ottimizzazione del benessere

Sonda ambiente di temperatura

La sonda ambiente analogica di rilevazione temperatura, comprensiva della relativa scatola a incasso tipo 502, può avere finitura bianca o nera.

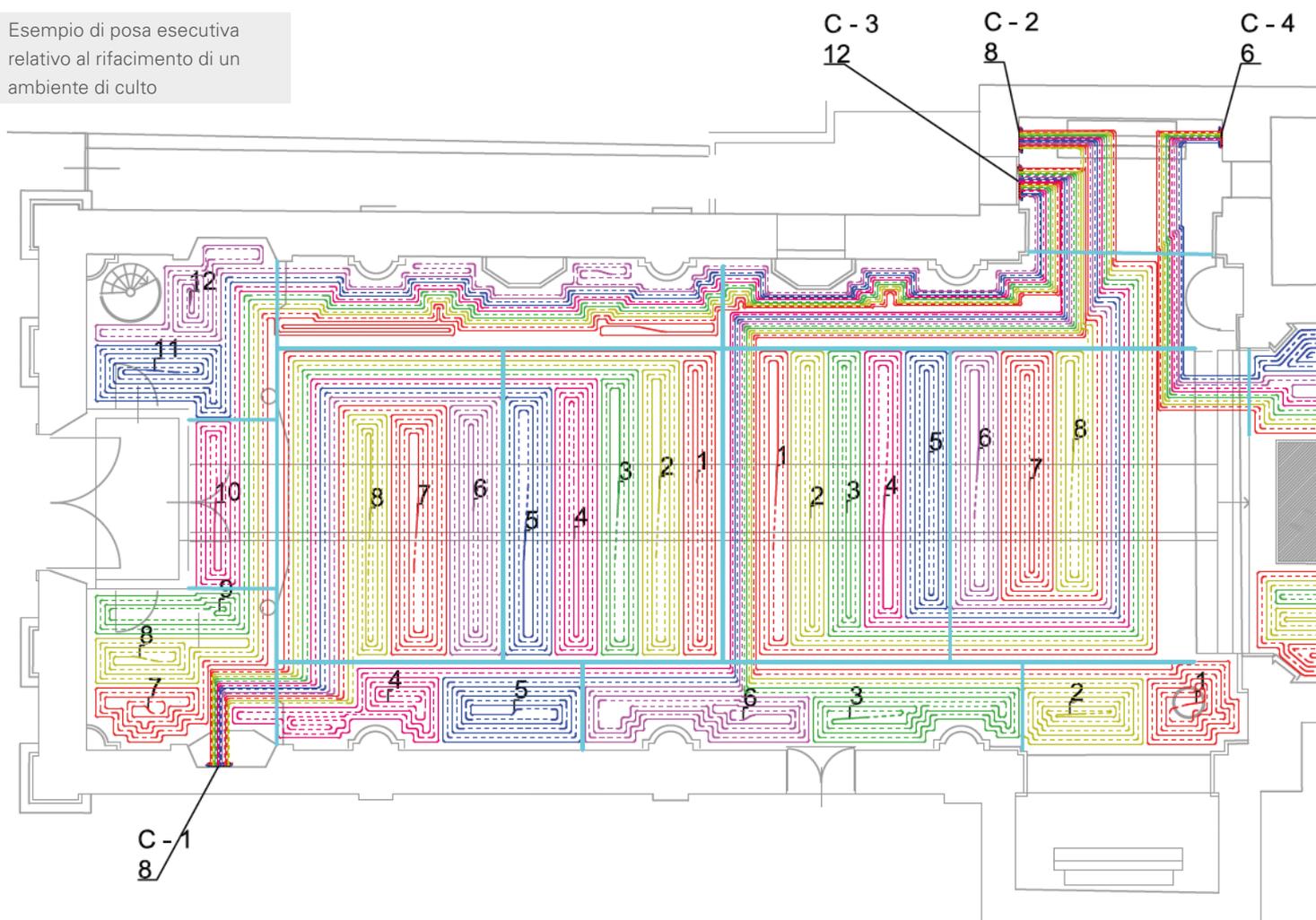






Supporto tecnico alla progettazione

Esempio di posa esecutiva relativo al rifacimento di un ambiente di culto



Supporto alla progettazione

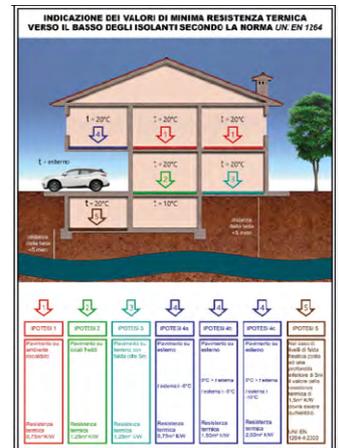
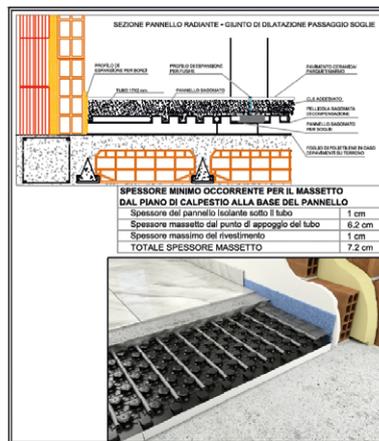
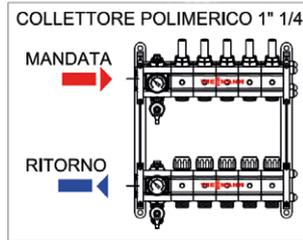
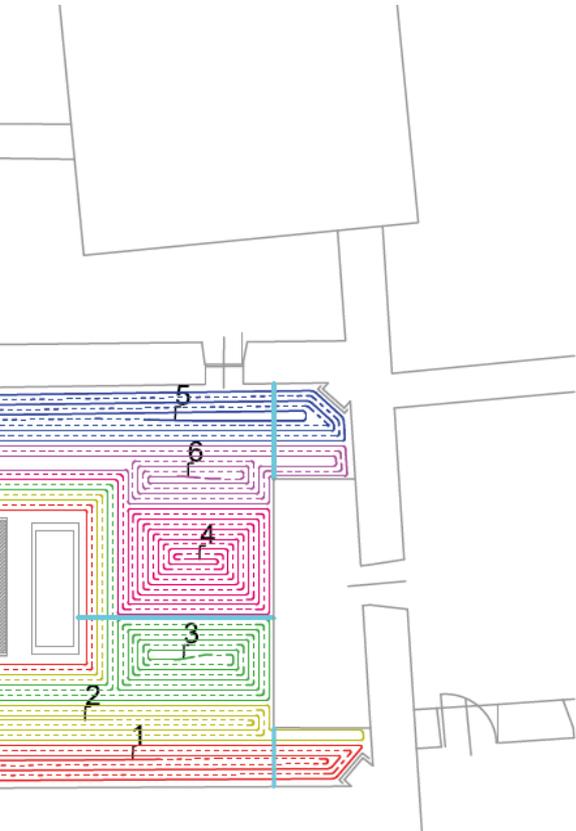
Viessmann mette a disposizione il know-how e l'esperienza acquisita nel corso degli anni per guidare i propri clienti nella scelta dell'impianto radiante più adatto alle proprie esigenze.

Funzionari di vendita, tecnici preventivati e product management conducono il cliente dalla scelta del tipo di impianto radiante sino alla sua progettazione

esecutiva; la fornitura del materiale è infatti accompagnata da schemi di posa e raccomandazioni tecniche per il corretto bilanciamento degli impianti. La garanzia Viessmann assicura un supporto completo anche in fase post-vendita.

Sono inoltre previsti dei corsi di formazione presso l'Accademia Viessmann nelle diverse sedi sul territorio.

VISSMANN
ACADEMY



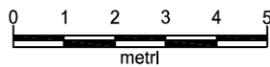
INDICAZIONI DI POSA

Fascia perimetrale
La fascia perimetrale dovrà essere montata senza interruzioni su tutte le pareti perimetrali di ogni locale, intorno alle colonne, scale, ecc. Bloccare la pellicola (non in tensione) nella sagomatura del pannello ove possibile.

Giunto di dilatazione
Il giunto di dilatazione dovrà essere previsto in corrispondenza delle porte e dei locali aventi forma a "T" o ad "L".
Deve inoltre essere inserito qualora l'area di un locale superi i 40 mq, o una parete sia più lunga di 8 m.
Tutte le tubazioni che attraversino il giunto strutturale dovranno essere inguainate entro il tubo PE di protezione per almeno 30 cm da una parte e dall'altra del giunto stesso.

Additivo fluidificante per massetto: dosi consigliate
- massetti tradizionali c/s (spessore ≥ 45 mm rif. UNI EN 1264);
3 litri di additivo "normale" ogni 100 litri di acqua usata per l'impasto;
- massetti fibrosi c/s (spessore ≥ 30 mm rif. UNI EN 1264); aggiungere 5 kg di additivo "Plus" ogni 100 kg di cemento.
- massetti speciali (fare riferimento azienda produttrice)

Foglio polietilene - barriera umidità
Inserire il foglio polietilene - barriera umidità sotto il pannello isolante nei piani d'appoggio confinanti col terreno o con locali freddi.
Per l'installazione, attenersi alla buona regola, e fare riferimento alle Indicazioni di posa Viessmann.



Strumenti e servizi online Viessmann

Da generazioni, Viessmann è a fianco dei suoi Partner commerciali e li supporta con tutti gli strumenti possibili per facilitare il loro lavoro quotidiano e per aiutarli a essere competitivi e di successo.
viessmann.it





Servizi per l'installatore e progettista

Portale Cessione del Credito

Il portale Viessmann della cessione del credito è uno strumento molto utile per la gestione delle pratiche di cessione del credito.

Portale Partner per l'Efficienza Energetica

Il portale dedicato ai Partner per l'Efficienza Energetica in cui gli installatori possono tenere sotto controllo il loro fatturato, il loro saldo punti e attraverso il quale possono richiedere i premi.

Assistenza qualificata Viessmann

Viessmann, azienda leader nel settore della climatizzazione, si distingue per l'eccellenza dei propri prodotti e del servizio offerto; per questo si affida a Centri di Assistenza Tecnica autorizzati professionali e competenti.

Accademia Viessmann

Viessmann offre ai propri clienti installatori e progettisti corsi di formazione online di contenuti tecnici e temi commerciali. Un'opportunità di formazione continua per rimanere aggiornati sulle novità di prodotto e sulle tecnologie Viessmann e per approfondire le tecniche commerciali di vendita e di gestione del proprio lavoro quotidiano.

Viessmann Professional Network

Una rete di opportunità per il progettista con il valido supporto dei prodotti e delle tecnologie Viessmann.

Prezzario Viessmann e BIM

Raccolta di analisi prezzi precompilate per aiutarti nella compilazione del computo per il Superbonus 110%.

Modelli 3D dei prodotti realizzati secondo un processo chiamato BIM, dove è possibile avere a disposizione i dati tecnici e i relativi connettori della macchina per una progettazione più rapida e più sicura.

Vi2€cobonus

VIESSMANN Partner

per l'Efficienza Energetica

VIESSMANN

Centro Assistenza Tecnica

VIESSMANN ACADEMY





Viessmann Srlu
37026 Balconi di Pescantina (VR)
Tel. 045 6768999
www.viessmann.it