



## Vitaset

### Tubazioni PE-rt per sistemi radianti a pavimento



Tubazioni in polietilene a resistenza termica maggiorata PE-rt a 5 strati, comprensivo di barriera antiossigeno EVOH.

Tubazione concepita e garantita per una durata minima di almeno 50 anni in sicurezza. Campo applicativo: sistemi radianti a pavimento con temperatura media di mandata

#### **Raggi di curvatura:**

Il minore raggio di curvatura ammesso è pari a 5 x da.

#### **Immagazzinamento:**

I tubi a 5 strati in PE-rt devono essere stoccati in luoghi riparati e asciutti, al riparo da luci intense.

#### **Raccordi dei tubi:**

Utilizzare per la connessione ai collettori di distribuzione gli appositi adattatori/raccordi Viessmann. Questi devono essere protetti dal massetto o eventuali, mediante adeguate protezioni.

Disponibile nei diametri 16x2,0 mm e 17x2,0 mm.

#### **I VANTAGGI IN SINTESI**

- + Alta flessibilità delle tubazioni anche in ambienti a basse temperature
- + Elevata resistenza agli urti
- + Funzionamento duraturo materiali
- + Protezione contro la diffusione dell'ossigeno
- + Qualità garantita attraverso monitoraggio interno ed esterno
- + Buona resistenza allo stress
- + Soddisfa e addirittura supera i requisiti EN ISO 22391-2 e DIN 4726 relativi alle tubazioni di riscaldamento
- + Ottimo rapporto qualità/prezzo



## Vitaset

### Tubazioni PE-rt per sistemi radianti a pavimento

#### Dati tecnici tubazione PE-rt a 5 strati

Proprietà	Valori	Standard
Densità	0,933g/cm <sup>3</sup>	ISO 1872
Resistenza alla trazione	16,5 N/mm <sup>2</sup>	ISO DIS 6259
Percentuale di allungamento	>800%	ISO DIS 6259
Conducibilità termica	0,4W/m*K	DIN 52612
Coefficiente di dilatazione termica lineare	1,8*10 <sup>-4</sup> m/K	DIN 53752
Tenuta di ossigeno	< 0,1mg/(l*d)	DIN 4726
Temperatura massima d'esercizio	70 °C	-
Pressione massima d'esercizio	6 bar	-
Diametri disponibili	16 x 2,0 mm 17 x 2,0 mm	-
Rotoli	16 e 17 = rotoli da 200 e 600 m	-