

---

Testata: **Energmagazine.it**  
Data: 13 febbraio 2019

---

<https://www.energmagazine.it/201902083964/Fotovoltaico/viessmann-a-ecohouse-con-i-pannelli-vitovolt-300-mxxxpc.html>

## Viessmann a EcoHouse con i pannelli Vitovolt 300 MxxxPC

- 13 Febbraio 2019
- Scritto da Cristiano Sala



**Viessmann** è stata tra i protagonisti della prima edizione di **EcoHouse di Verona**; tra le novità esposte il modulo fotovoltaico monocristallino **Vitovolt 300 MxxxPC**.

L'obiettivo della nuova fiera è quello di porre l'accento sui materiali e sulle tecnologie per la sostenibilità e il risparmio energetico in edilizia.

*L'azienda ha mostrato, tra le altre, proposte che puntano all'integrazione termico-elettrica, dedicando ampio spazio alle soluzioni per lo sfruttamento delle fonti da energie rinnovabili, come pompe di calore e sistemi ibridi, in abbinamento al fotovoltaico e ai sistemi di accumulo.*

All'interno dello spazio espositivo si è fatto notare l'interessante **modulo fotovoltaico monocristallino Vitovolt 300 MxxxPC con tecnologia half-cut, combinazione completata dalla soluzione di accumulo elettrico e inverter monofase Huawei per le applicazioni domestiche.**

Il pannello da 120 celle garantisce un rendimento fino a **335 Wp**, grazie al collegamento in serie e parallelo delle celle. La tecnologia HCC riduce le dispersioni dalle celle al modulo e innalza i rendimenti, assicurando un'elevata **efficienza fino al 20,2%**: ogni cella è infatti capace di erogare una potenza fino a 2,8 Wp.

Caratterizzati da alta affidabilità e dall'elevato grado tecnologico, elementi distintivi di tutti i prodotti Viessmann, i moduli fotovoltaici Vitovolt 300 sono certificati secondo i più elevati standard internazionali

e garantiscono l'80% di potenza nominale ancora dopo 25 anni. Vitovolt 300 PC è adatto all'installazione in edifici sia residenziali sia industriali.

In evidenza anche gli **inverter trifase Huawei SUN 2000. Disponibili in diversi assetti (da 2,3, 4,6 MPPT), questi device rappresentano una valida soluzione per l'ambito residenziale** e sono in grado di massimizzare la resa degli impianti fotovoltaici montati su tetto, a terra o in collina. Tra i principali vantaggi, spiccano l'efficienza massima fino al 98,9%; la protezione IP65; la tecnologia di raffreddamento naturale (senza l'esigenza di installare ventole esterne); il sezionatore stringhe integrato, sicuro e conveniente; gli scaricatori tipo II sia per DC e AC; la protezione RCD.