
Testata: **Impresedilnews.it**
Data: 21 dicembre 2018

<https://www.impresedilnews.it/viessmann-riqualificazioni-energetiche/>

Efficientamento energetico: tre casi applicativi con tecnologia Viessmann

I tre casi applicativi segnalati da Viessmann si sono distinti per l'ottimo esempio di bioedilizia e di alte prestazioni energetiche raggiunte. Viessmann ha partecipato alla riqualificazione energetica certificata Passivhouse di Casa sul Parco a Fidenza, alla realizzazione di una nuova centrale termica al Family Hotel Mirtillo Rosso a Riva Valdobbia, alla riqualificazione della centrale di produzione del vapore della Farmacia Angelini di Ancona.

Redazione

21 dicembre 2018

Viessmann Italia presenta una selezione dei casi applicativi più significativi del 2018, tutti accomunati dall'attenzione rivolta a consumi e ambiente. I tre casi selezionati riguardano altrettanti ambiti di realizzazione: **residenziale, commerciale e industriale.**



Casa sul Parco, Fidenza.

Residenziale: Casa sul Parco a Fidenza

Nell'area residenziale ha trionfato la **Casa sul Parco a Fidenza (Parma)**: un esempio di **riqualificazione energetica certificata PassivHaus e ActiveHouse**. Si tratta di un complesso di 10 unità abitative, adiacente a un parco e a una zona di grande valore storico che, per la sua particolare collocazione, nasce sottoposta a vincoli da parte della **Soprintendenza per i Beni Architettonici e Paesaggistici**.

Questo ambizioso progetto non ha spaventato né gli ideatori né la società committente **Montanari Costruzioni srl** che, nel totale rispetto della forte identità architettonica dell'edificio, hanno voluto puntare ai massimi livelli di sicurezza, design, architettura, comfort abitativo e di efficienza energetica.

Ad attestare il basso impatto ambientale e le alte performance, i molti riconoscimenti ottenuti, tra cui la premiazione al **Concorso di Idee Viessmann 2013**.



Pompe di calore Viessmann per Casa sul Parco.

Impianti Vitocal e Vitovent

A garantire le prestazioni energetiche dell'edificio, entrano in gioco i **componenti** Viessmann e la scelta dell'impianto di climatizzazione alimentato da una centrale **termofrigorifera**, composta da **due pompe di calore reversibili**

in configurazione Master/Slave unite al campo geotermico e da un sistema di ventilazione meccanica controllata.

In questo modo si assicura il riscaldamento, il raffrescamento radiante nei diversi ambienti e la produzione di acqua calda sanitaria, alimentata dal recupero termico. Tra i modelli di pompe di calore a servizio del fabbricato, **Vitocal 300-G da 18,65kW e Vitocal 350-G da 42,3 kW di Viessmann.**

Caratteristiche vincenti sono la combinazione terra/acqua, la gestione in sequenza e la connessione a un campo geotermico composto da sonde profonde realizzate ancor prima della costruzione dell'immobile.

In ogni unità abitativa è inoltre presente un sistema di ventilazione meccanica controllata a recupero termico: **Vitovent 300-W** con portata aria max 300 mc/h, che permette un costante ricambio dell'aria ambiente e un recupero energetico del calore.

Un'opera contemporanea e sostenibile, grazie all'utilizzo di energie rinnovabili che, per gli aspetti energetici e qualità del costruito, ben si colloca in un centro storico.



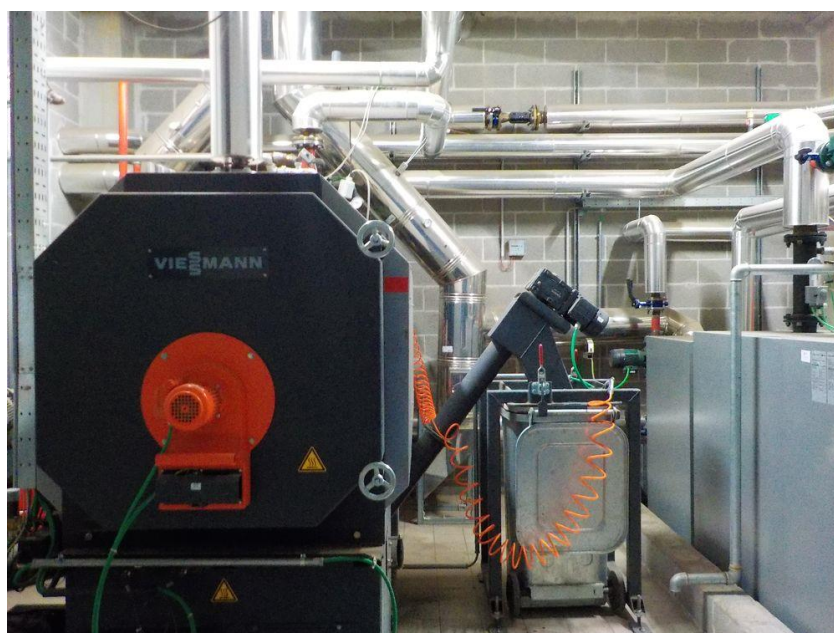
Hotel Mirtillo Rosso Family.

Edilizia ricettiva: Family Hotel Mirtillo Rosso

Secondo un'indagine Istat del 2015, gran **parte delle strutture ricettive in Italia è stata etichettata come energivora per costi e consumi** elevati in termini di combustibili fossili ed energia elettrica. Con l'aggiunta di servizi innovativi come sala conferenze, area fitness o spa, infatti, il fabbisogno

energetico di riscaldamento e acqua calda sanitaria si è innalzato notevolmente e, allo stesso modo, la necessità di apportare non solo migliorie estetiche, ma anche una riqualificazione degli impianti.

Un maggiore impulso è arrivato da **Bonus Alberghi (Tax Credit Alberghi, Decreto Art Bonus di 83/2014)** promosso dallo Stato, che permette alle strutture alberghiere di richiedere un rimborso del 65% sulle spese energetiche. Migliorando l'efficienza dell'hotel si risparmia il doppio, ma per raggiungere questo obiettivo, si deve intervenire sul cuore pulsante dell'intera struttura: l'impianto di riscaldamento.



Vitoflex 300 Rf.

Impianto Vitoflex e Vitoplex

Il caso aziendale scelto nell'ambito commerciale è il **Family Hotel Mirtillo Rosso a Riva Valdobbia (Vercelli)**, una struttura per le vacanze delle famiglie, che presenta un **intervento di efficienza energetica** con la realizzazione di una nuova **centrale termica**.

Un ampio complesso progettato e sviluppato nel rispetto della sostenibilità ambientale; costruito in **bioedilizia**, è in grado di perseguire altissimi livelli di **comfort acustico**, risparmio energetico, sicurezza e igiene.

Ad aumentare gli standard di tutela ambientale ed efficienza energetica, le tecnologie **Viessmann per l'impianto di riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria**: la caldaia a legna **Vitoflex 300-RF da 300 kW**, per la combustione di pellet, cippato e trucioli di legno con un contenuto massimo d'acqua del 35%; si tratta di una caldaia automatica e caratterizzata da una camera di combustione brevettata a fiamma rotativa, garantendo una combustione ottimale. A questa è stata abbinata una caldaia a gasolio **Vitoplex 200 da 700 kW** con funzione di supporto per le richieste termiche più gravose.



Angelini Farmaceutica Ancona.

Edilizia industriale: Angelini Farmaceutica

Il caso appartiene all'area industriale: si tratta della sostituzione dei generatori di vapore dell'**Angelini Farmaceutica di Ancona**. In questa sede è stata effettuata una recente riqualificazione della **centrale di produzione del vapore** per migliorarne il rendimento e per apportare un graduale cambio di tecnologia, passando a generatori con tre giri di tubi di fumo ed economizzatore lato fumi; ciò ha consentito un miglioramento dell'efficienza energetica del 30% rispetto alla situazione precedente con un'ottimizzazione della qualità del titolo del vapore da 0,7-0,75 a 0,85-0,9.



Vitomax M95A.

Generatore di vapore Vitomax

Un progetto presentato e menzionato al **Concorso di Idee Viessmann 2016** che vede come protagonista il generatore di vapore **Vitomax M95A**: una caldaia a tre giri di fumo in acciaio con una camera di combustione cilindrica centrale, superfici di scambio termico convettive con separatore di gocce integrato per vapore di alta qualità.

La camera di inversione posteriore e il foro innesto bruciatore, raffreddati ad acqua, riducono le dispersioni di calore ed emissioni inquinanti mentre con l'economizzatore nella cassa fumi, il generatore garantisce una produzione vapore di 7,0 t/h e un rendimento di caldaia minimo del 95,7%.

Tra i numerosi vantaggi della riqualificazione troviamo:

- l'aumento dell'efficienza produttiva del vapore
- la riduzione del consumo di gas
- un miglioramento del titolo di vapore prodotto
- un'extra produzione di circa 1,5 t/h per futuri ampliamenti produttivi
- la garanzia del rispetto dei limiti di legge per emission-trading, in osservanza al protocollo di Kyoto
- l'accesso a incentivi statali.