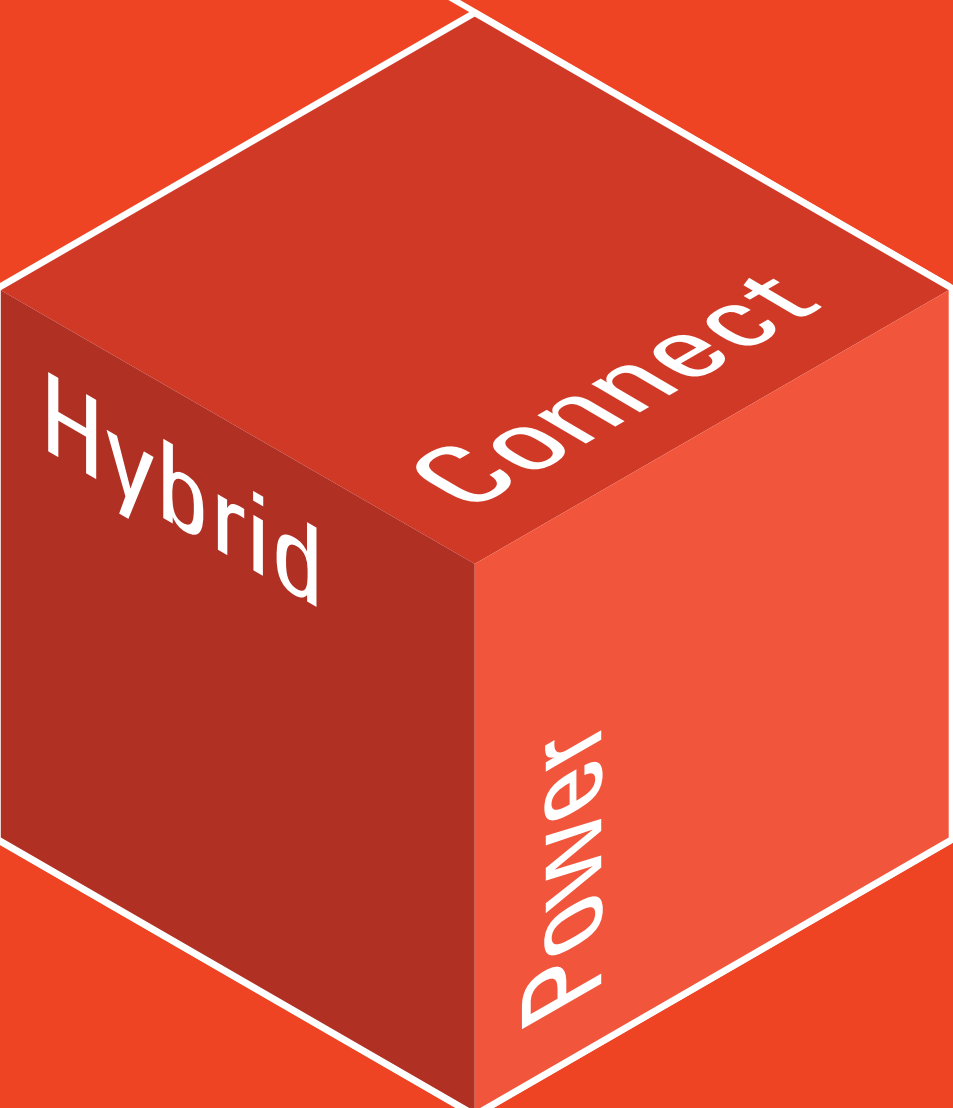




# Novità 2016 Industriale





Viessmann offre un'ampia gamma di prodotti per la produzione di vapore, energia elettrica, calore e raffreddamento, affiancati da numerosi servizi in grado di soddisfare le esigenze delle industrie e delle attività commerciali

## Viessmann Engineering: impianti industriali per la produzione di vapore, calore, energia elettrica e freddo

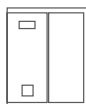
Viessmann Engineering offre i più elevati standard nella fornitura di impianti per attività industriali e commerciali caratterizzati dall'efficienza e dalla massima sicurezza di funzionamento, all'insegna della sostenibilità e del risparmio energetico.

Il programma Viessmann Engineering offre tutte le soluzioni per il riscaldamento per tutte le fonti di energia e tutti i campi di impiego. L'azienda mette a disposizione la propria tecnologia e consulenza per sviluppare soluzioni sempre più affidabili, che rendano indipendenti dai combustibili fossili e quindi orientate al futuro, in grado di rispondere nel modo migliore a qualsiasi esigenza.

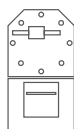
### L'offerta Viessmann Engineering

L'offerta include caldaie di grande potenza a gas/gasolio, cogeneratori, caldaie a biomassa e pompe di calore. È possibile raggiungere potenze ancora più elevate abbinando più generatori in cascata.

- Impianti industriali per la produzione di:  
vapore fino a 120 t/h,  
energia elettrica fino a 50 MWel  
calore fino a 116 MWth
- Impianti a biomassa per la produzione di:  
vapore fino a 50 t/h,  
energia elettrica fino a 15 MWel  
calore fino a 50 MWth
- Gruppi di cogenerazione per la produzione di:  
energia elettrica fino a 530 kWel  
calore fino a 660 kWth
- Pompe di calore per la produzione di:  
calore e freddo fino a 2 MW



Gruppi di cogenerazione



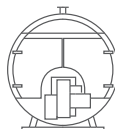
Caldaie a biomassa



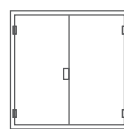
Pompe di calore



Caldaie a gas a bassa temperatura



Caldaie a tre giri di fumo



Container



VIESSMANN

VITOMAX 200



**6** Gamma caldaie a gasolio/gas industriali  
da 170 kW a 20.000 kW



**7 Vitomax HS**

Generatore a vapore di media e alta pressione.

**8** Cogenerazione a gas metano  
da 6 a 530 kWel, da 15 a 660 kWth



**9 Vitobloc 200 EM-238/363**

Cogeneratore a gas metano.

**10 Vitobloc 200 EM-530/660**

Cogeneratore a gas metano.

**12** Gamma caldaie a biomassa automatiche  
da 50 a 13.000 kW



**13 Vitoligno 300-H**

Caldaia automatica a biomassa.

**14 Vitoflex 300-RF**

Caldaia automatica a biomassa.

**16** Gamma pompe di calore ad alta potenza  
da 20 a 1.500 kW



**17 Vitocal 300 HT Pro**

Pompa di calore acqua/acqua ad alta temperatura.

**18** Servizi per l'Installatore

**19 Ampia gamma di servizi da un unico fornitore**

## Caldaie per acqua calda



**VITOMAX 300-LW** Caldaia per acqua calda per temperature di mandata fino a 110° C  
Tipo M82A: da 2,1 a 6 MW  
Tipo M84A: da 8 a 20 MW  
6/10/16 bar - Rendimento: 92%



**VITOMAX 200-LW** Caldaia per acqua calda per temperature di mandata fino a 110° C  
Tipo M62A: da 2,3 a 6 MW  
Tipo M62B: da 2,3 a 6,75 MW  
Tipo M64A: da 8 a 20 MW  
6/10/16 bar - Rendimento: 92%



**VITOMAX 100-LW** Caldaia per acqua calda per temperature di mandata fino a 110° C  
Tipo M148: da 0,65 a 6,0 MW  
6/10 bar - Rendimento: 91,5%

## Generatori di acqua surriscaldata



**VITOMAX 300-HW** Generatore di acqua surriscaldata per temperature di mandata fino a 210° C  
Tipo M96A: da 3,5 a 16 MW - da 6 a 20 bar - Rendimento 92,5%  
Generatore di acqua surriscaldata per temperature di mandata fino a 150° C  
Tipo M92A: da 2,1 a 6 MW - 6/10/16 bar - Rendimento 92,5%  
Tipo M94A: da 8 a 20 MW - 6/10/16 bar - Rendimento 92,5%



**VITOMAX 200-HW** Generatore di acqua surriscaldata per temperature di mandata fino a 205° C  
Tipo M236: da 0,46 a 2,5 MW - da 6 a 25 bar - Rendimento: fino a 92%  
Generatore di acqua surriscaldata per temperature di mandata fino a 145/150 °C  
Tipo M72A: da 2,3 a 6 MW - tipo M74A: da 8 a 16,5 MW - 6/10/16 bar  
Rendimento 92%

## Generatori di vapore



**VITOMAX 300-HS** Generatore di vapore a media e alta pressione;  
Tipo M93A: da 1 a 4 t/h - da 6 a 25 bar  
Tipo M95A: da 5 a 26 t/h - da 6 a 25 bar  
Rendimento: fino a 95,5% (con economizzatore integrato)



**VITOMAX HS** Generatore di vapore a media e alta pressione. Tipo M73B da 0,5 fino 4 t/h;  
Tipo M75B da 5 fino 30 t/h; da 6 a 20 bar; Rendimento: fino a 95%  
(con economizzatore integrato)

**VITOMAX 100-HS** Generatore di vapore a media e alta pressione. Tipo M33A da 1 fino 6,4 t/h;  
da 6 a 16 bar; Rendimento: fino a 93%(con economizzatore integrato)



**VITOPLEX 100-LS** Generatore di vapore a bassa pressione  
Tipo SXD da 0,26 a 2 t/h;  
1 bar; rendimento: 91%

## VITOMAX HS

### Generatore a vapore di media e alta pressione

0,5 - 30 t/h



6/7

Grazie all'ampio campo di potenzialità da 0,5 a 30 t/h di vapore e livelli pressione massimi di 20 bar (in via opzionale fino 30 bar) le caldaie Vitomax sono ideali per le applicazioni industriali. Le nuove caldaie Vitomax HS (M73B e M75B) sono caldaie a vapore ad alta pressione con economizzatore integrato convenienti nel prezzo; hanno quindi dimensioni d'ingombro compatte rispetto ai sistemi separati. Grazie a un configuratore è possibile realizzare un impianto su misura che soddisfa le richieste del committente.

#### Vitomax HS

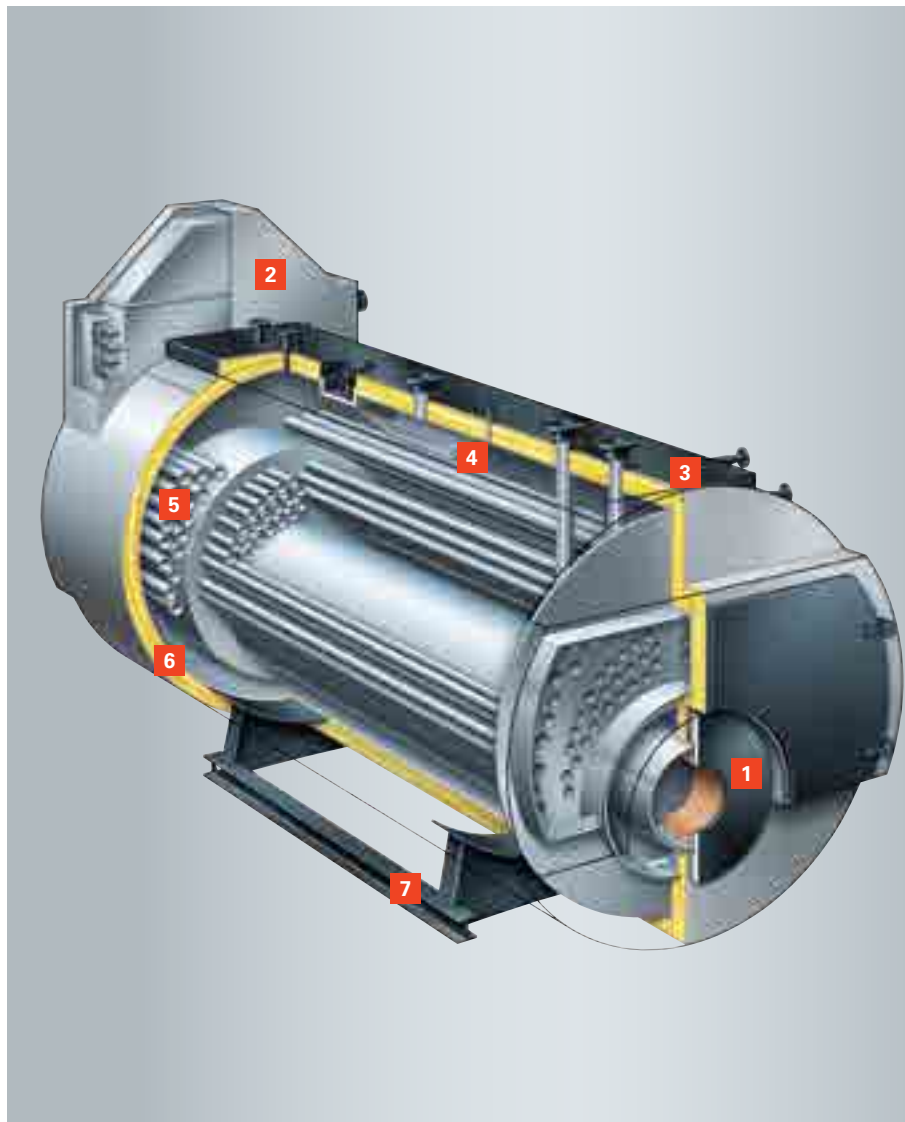
- 1 Alloggiamento bruciatore raffreddato ad acqua (opzione) per valori di emissione costantemente ridotti
- 2 Economizzatore integrato e cappa per gas di scarico applicata (opzione)
- 3 Lamiera di copertura calpestabile con allestimento per montaggio pedana (opzione)
- 4 Lamiera di separazione del vapore per titolo elevato del vapore
- 5 Fascio tubiero nel 2°/3° giro fumi
- 6 Isolamento termico e lamiera di rivestimento
- 7 Basamento della caldaia in versione con traversi IPE (opzionali)

#### Caratteristiche tecniche

- Potenzialità: 05- 30 t/h
- Livelli pressione: 6,8,10,13,16,18,20 bar 22, 25, 28, 30 bar (a richiesta)
- Combustibili: gasolio EL, gas metano, gas liquido, olio pesante

#### I vantaggi in sintesi

- Generatore di vapore a media ed alta pressione con un ottimo rapporto qualità/prezzo
- Ampia dotazione opzionale
- Forma compatta e flessibilità di installazione (dimensioni d'ingombro ridotte)
- Spese di investimento contenute per la caldaia di base
- Forma compatta grazie all'economizzatore integrato
- Configurazione della caldaia in base alle richieste del cliente



Vista frontale di due caldaie Vitomax HS

## Gruppi di cogenerazione

moduli con motore a gas - funzionamento a gas metano



**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-6/13

Microcogeneratore con l'utilizzo delle tecnica della condensazione per condomini, strutture ricettive e strutture sportive; 6 kWel, 14,9 kWth.

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-9/20

Microcogeneratore con l'utilizzo delle tecnica della condensazione per condomini, strutture ricettive e strutture sportive; 8,5 kWel, 20,1 kWth.



**VITOBLOC 200**  
EM-20/39

Microcogeneratore con l'utilizzo della tecnica della condensazione per condomini, piccola e media industria; 20 kWel, 39 kWth.  
Rendimento complessivo del 95%.



**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-50/81

Cogeneratore a gas naturale da 50 kWel, 81 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 4 cilindri; rendimento complessivo: 90,3%.

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-70/115

Cogeneratore a gas naturale da 70 kWel, 115 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 6 cilindri; rendimento complessivo: 90,7%.

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-140/207

Cogeneratore a gas naturale da 140 kWel, 207 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 6 cilindri; rendimento complessivo: 90,4%.



**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-140/207

Cogeneratore a gas naturale da 140 kWel, 207 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 6 cilindri; rendimento complessivo: 90,4%

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-199/263  
e 199/293

Cogeneratore a gas naturale da 199 kWel, 263 e 293 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 6 cilindri sovralimentato;  
rendimento complessivo: 89,6 e 89%

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-238/363

Cogeneratore a gas naturale da 238 kWel, 363 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 12 cilindri; rendimento complessivo: 90,1%

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-363/498  
e 401/549

Cogeneratore a gas naturale da 363 e 401 kWel, 498 e 549 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 12 cilindri sovralimentato;  
rendimento complessivo: 89,7 e 91,7%

**VITOBLOC 200**  
Modulo EM-530/660

Cogeneratore a gas naturale da 530 kWel, 660 kWth.  
Motore a ciclo Otto a gas a 12 cilindri sovralimentato;  
rendimento complessivo: 91,5 %

## Scambiatore di calore fumi /acqua a condensazione



**VITOTRANS**  
**200 AC**

Scambiatore di calore fumi/acqua per gruppi di cogenerazione a gas naturale accoppiabile ai cogeneratori Vitobloc 200 per applicazione tecnica della condensazione



# VITOBLOC 200 EM-238/363

Cogeneratore a gas metano  
238 kWel – 363 kWel

Gli impianti di cogenerazione Viessmann Vitobloc sono velocemente pronti per la messa in funzione, in quanto in un'unica struttura sono compresi il generatore, il motore, le cuffie insonorizzanti e il quadro della regolazione. La cogenerazione può essere utilizzata in tutti i casi in cui è necessaria una produzione simultanea di energia termica ed energia elettrica. Trova applicazione in ambito industriale, nelle strutture ricettive e sportive, negli edifici commerciali e nelle reti di teleriscaldamento.

## Vitobloc 200 EM-238/363

- 1 Motore a 12 cilindri
- 2 Generatore sincrono senza inverter
- 3 Serbatoio di rabbocco dell'olio lubrificante per lunghi intervalli di manutenzione
- 4 Regolazione con protezioni integrate

## Caratteristiche tecniche

- Combustibile: gas naturale
- Potenza: da 119 a 238 kWel, da 220 a 363 kWth
- Rendimento complessivo: 90,1% (Hi)
- Motore 12 cilindri ciclo Otto a gas
- Dimensioni (altezza x larghezza x profondità): 2026 x 1650 x 4323 mm
- Peso: circa 5300 kg

## I vantaggi in sintesi

- Unità completamente precablata e testata in fabbrica, con conseguente riduzione dei costi di installazione e verifica di funzionamento
- Funzionamento modulante dal 50 al 100% del carico
- Funzionamento standard in sostituzione della rete in caso di black out grazie al generatore sincrono
- Soddisfa le prescrizioni dei gestori elettrici per il collegamento alla rete
- Sistema di supervisione remota
- Disponibile la tecnologia della condensazione, grazie allo scambiatore Vitotrans 200 AC il rendimento totale può superare il 95%
- Tecnologia collaudata e affidabile con oltre 2000 installazioni



Esempio di installazione in centrale termica



Vitotrans 200 AC: scambiatore per cogeneratori

## VITOBLOC 200 EM-530/660

Cogeneratore a gas metano  
530 kW<sub>el</sub> – 660 kW<sub>el</sub>



Gli impianti di cogenerazione Viessmann Vitobloc sono velocemente pronti per la messa in funzione, in quanto in un'unica struttura sono compresi il generatore, il motore, le cuffie insonorizzanti e il quadro della regolazione, inoltre ogni singola unità è già collaudata al banco prova presso la fabbrica.

La cogenerazione può essere utilizzata ovunque quando è necessaria una produzione di energia termica ed energia elettrica.

Le applicazioni più comuni sono industrie, teleriscaldamenti, alberghi, resort, piscine, industrie, edifici commerciali e imprese.

### Caratteristiche tecniche

- Combustibile: gas naturale
- Potenza: da 265 a 530 kW<sub>el</sub>, da 463 a 660 kW<sub>th</sub>
- Rendimento complessivo: 91,5% (Hi)
- Nuovo Motore 12 cilindri sovralimentato con 4 valvole per cilindro
- Dimensioni (altezza x larghezza x profondità): 2050 x 1650 x 4834 mm
- Peso: circa 7300 kg

### I vantaggi in sintesi

- Unità completamente precablata e testata in fabbrica, il che significa ridotti costi di installazione e verifica di funzionamento
- Funzionamento modulante dal 50 al 100% del carico
- Funzionamento standard in sostituzione della rete in caso di black out grazie al generatore sincrono
- Soddisfa le prescrizioni dei gestori elettrici per il collegamento alla rete
- Sistema di supervisione remota
- Disponibile la tecnologia della condensazione, grazie allo scambiatore Vitotrans 200 AC il rendimento totale può superare il 95%
- Tecnologia collaudata e affidabile



Gamma completa

Caldaie a legna automatiche da 50 a 13.000 kW

## Caldaie a legna



**VITOLIGNO 300-H** Caldaia a combustibili solidi automatica per pellet e cippato da 50 e 101 kW con regolazione Ecotronic



**VITOFLEX 300-RF** Caldaia automatica a combustibili solidi  
Funzionamento automatico per pellet, cippato e trucioli  
da 150 a 540 kW  
Contenuto d'acqua: max M40



**VITOFLEX 300-UF** Caldaia automatica a biomassa subalimentata con griglia mobile  
Funzionamento automatico per pellet, cippato, trucioli e segatura  
da 390 a 1250 kW.  
Contenuto d'acqua: da M10 a M50



**VITOFLEX 300-FFU** Caldaia automatica a biomassa subalimentata con griglia mobile  
Funzionamento automatico per pellet, cippato, trucioli e segatura  
da 110 a 850 kW.  
Contenuto d'acqua: da M10 a M50



**VITOFLEX 300-FSB** Caldaia automatica a biomassa con griglia mobile piana  
Funzionamento automatico con combustibile da secco a umido  
da 180 a 1700 kW  
Alimentazione a coclea o con spintore idraulico  
Contenuto d'acqua: da M6 a M55



**VITOFLEX 300-FSR** Caldaia automatica a biomassa con griglia mobile piana.  
Funzionamento automatico per combustibili speciali;  
da 850 a 13000 kW.  
Alimentazione a coclea o con spintore idraulico.  
Contenuto d'acqua: da M6 a M55.



**VITOFLEX 300-SRT** Caldaia automatica a biomassa con griglia mobile a gradini  
Funzionamento automatico con combustibile proveniente da foreste  
segherie o scarti della lavorazione del legno  
da 850 a 13000 kW  
Contenuto d'acqua: da M20 a M60



**VITOFLEX 350-VFE** Caldaia automatica a biomassa con sistema di combustione a insufflaggio  
Per combustibili secchi e polverosi  
da 850 a 13000 kW

# VITOLIGNO 300-H

## Caldaia automatica a biomassa da 50 e 101 kW



La nuova caldaia a biomassa Vitoligno 300-H è ideata per soddisfare esigenze di media potenzialità. Può essere alimentata a pellet e a cippato. Si caratterizza per l'utilizzo semplice ed intuitivo. Il funzionamento di Vitoligno 300-H è particolarmente semplice, grazie alle molteplici funzioni automatiche, come l'accensione con ridotto consumo di energia e la rimozione automatica delle ceneri dalla griglia mobile e dallo scambiatore di calore. Grazie alla disposizione fissa dello scambiatore di calore, i residui incombusti sono estremamente ridotti e si allungano quindi gli intervalli di pulizia. Lo svuotamento dell'ampio container richiudibile avviene in modo pratico e pulito.

### Vitoligno 300-H

- 1 Regolazione Ecotronic integrata
- 2 Pulizia automatica dello scambiatore
- 3 Scambiatore di calore fisso con turbolatori
- 4 Camera di combustione
- 5 Griglia a lamelle a doppio giro
- 6 Griglia mobile
- 7 Sistema automatico di pulizia cenere della griglia e dello scambiatore
- 8 Cassetto di raccolta cenere
- 9 Magazzino pellet intermedio (solo per versione ad aspirazione pellet)

### Caratteristiche tecniche

- Potenzialità: 50 e 101 kW
- Grado di rendimento: 92%
- Peso: 1200 kg

### I vantaggi in sintesi

- Basse emissioni
- Semplicità di montaggio
- Ampia gamma di accessori per lo stoccaggio e l'alimentazione del combustibile
- Ridotto consumo di combustibile grazie all'elevato grado di rendimento
- Ridotto consumo di energia, accensione automatica con mantenimento della brace
- Sistema automatico di pulizia della griglia e dello scambiatore di calore



Vitoligno 300-H  
da 50 a 60 kW

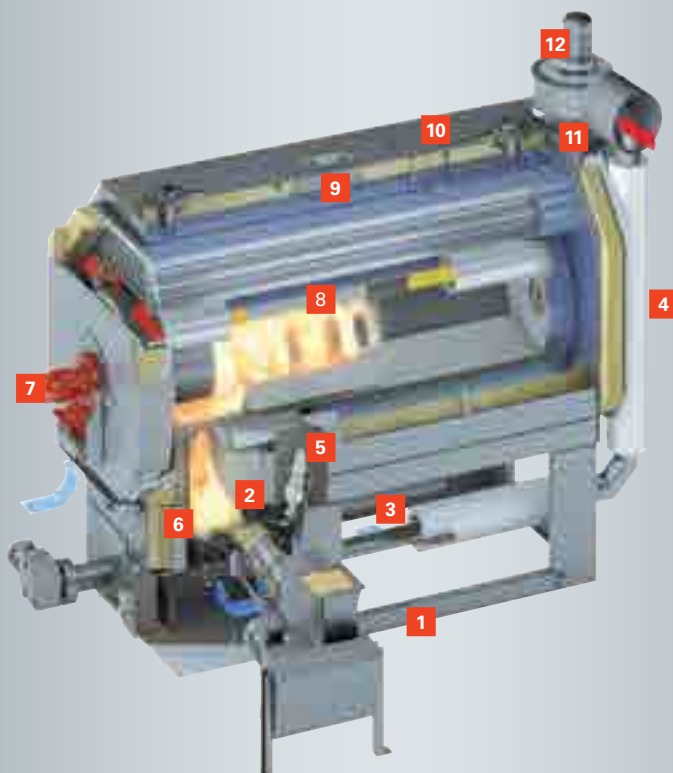
Vitoligno 300-H  
da 80 a 101 kW



Vitotrol 350: comando remoto per la gestione a distanza dell'impianto

## VITOFLEX 300-RF

Caldaia automatica a biomassa  
da 150 e 540 kW



Vitoflex 300-RF è una caldaia automatica per la combustione di pellet o cippato con un contenuto d'acqua massimo di M35 /40. La camera di combustione con fiamma rotativa brevettata consente uno sfruttamento ottimale del gas di legna con emissioni minime di polveri in tutti gli stadi di carico.

### Vitoflex 300-RF

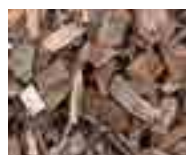
- 1 Coclea con serranda antincendio
- 2 Griglia mobile
- 3 Valvola controllo aria primaria
- 4 Valvola controllo ricircolo gas
- 5 Ventilatore di accensione
- 6 Trasporto ceneri
- 7 Aria secondaria regolata con ventilatore a rotazione
- 8 Camera di combustione con fiamma rotativa
- 9 Scambiatore di calore caldaia
- 10 Scambiatore di calore di sicurezza
- 11 Pulizia tubi fumo pneumatica
- 12 Ventilatore gas di scarico modulante con sonda Lambda e sonda temperatura

### Caratteristiche tecniche

- Caldaia automatica per la combustione di pellet, trucioli, bricchetti e cippato con un contenuto di acqua massimo del 40%
- Rendimento fino al 92%
- Temperatura di mandata fino a 100°C
- Pressione massima d'esercizio: 3 bar

### I vantaggi in sintesi

- Elevato grado di rendimento (fino al 92%) ed emissioni minime in fase di esercizio
- Scambiatore di calore a tre giri di fumo
- Accensione automatica senza sistemi di mantenimento della brace
- Manutenzione facilitata tramite rimozione della cenere completamente automatica
- Ventilatore gas di scarico di grandi dimensioni (silenzioso, lunga durata)
- Possibilità di integrazione della gestione di accumulo
- Altezza d'installazione ridotta (ideale per risanamento di impianti esistenti)



Possibilità di alimentazione con diversi tipi di combustibile: pellet, cippato e trucioli



Esempio di installazione di Vitoflex 300 RF in una serra



**Gamma completa**  
**Pompe di calore ad alta potenza**

## Pompe di calore

terra/acqua e acqua/acqua serie Vitocal



### VITOCAL 300-G

Serie Pro

Pompa di calore ad alta efficienza

93 ÷ 240 KW (B0/W35); 125 ÷ 302 KW (W10/W35)

Fino a 60 / 65° C - Scroll R410-A

Disponibili anche in versione acqua/acqua con evaporatore a fascio tubiero



### VITOCAL 350-G

Serie Pro

Pompa di calore ad alta temperatura

27 ÷ 197 KW (B0/W35); 37 ÷ 274 KW (W10/W35)

Fino a 73° C – Alternativi R134-A

Disponibili in versione PW Part-Winding o SA Soft-Starter



### VITOCAL 350-HT

Serie Pro

Pompa di calore ad altissima temperatura

20 ÷ 140 KW (B0/W35); 40 ÷ 280 KW (W40/W90)

Fino a 90° C – Alternativi HFO1234ze

Disponibili da 06/2016



### VITOCAL 350-G

Serie Pro

Pompa di calore ad elevata potenza

294 ÷ 1489 KW (W10/W35) Hanbell; 281 ÷ 1383 KW (W10/W35) Bitzer

Fino a 65° C – Vite R134-A

Disponibili in versione PW Part-Winding o SA Soft-Starter

## Pompe di calore

aria/acqua Energycal



### ENERGYCAL AW PRO MT/AT

ENERGYCAL AW PRO MT 52.2÷92.2

ENERGYCAL AW PRO AT 50.2÷90.2

45 ÷ 75 KW (A7/W35), Fino a 60 / 65° C

Scroll/Scroll EVI R410-A; Disponibili anche in versione DWS

a recupero totale e in versione OD con espulsione aria orizzontale



### ENERGYCAL AW PRO MT

ENERGYCAL AW PRO MT 95.2÷250.2

97 ÷ 251 KW (A7/W35); Fino a 62 C

Scroll R410-A; Disponibili anche in versione Inverter e DWS a recupero totale



### ENERGYCAL AWH PRO AT

ENERGYCAL AWH PRO AT 40.1÷235.2

40 ÷ 230 KW (A7/W45); Fino a 80 C

Alternativi R134-A; Disponibili anche in versione DWS a recupero totale



### ENERGYCAL AWH-WWH PRO HT

ENERGYCAL AWH-WWH PRO HT 18.1÷100.1

15 ÷ 100 KW; Fino a 90 C

Alternativi R744 – CO<sub>2</sub>; Disponibili anche in versione a recupero freddo  
(adatte per applicazioni con elevati salti termici)



## VITOCAL 350-HT PRO

Pompa di calore acqua/acqua ad alta temperatura  
da 27 a 175 kW (W10/W35), da 37 a 280 kW (W40/W90)



La pompa di calore Vitocal 350-HT, prodotta in serie, fornisce temperature di mandata fino a 90 °C e sfrutta le sorgenti termiche lato primario fino a 45°C. Ciò la rende adatta allo sfruttamento del calore di recupero e per la generazione di temperature elevate necessarie ai processi industriali e commerciali, e alle vecchie reti locali di riscaldamento.

L'impiego del nuovo refrigerante HFO1234ze, il cui GWP (Global Warming Potential) è quasi equivalente a quello di un refrigerante naturale, permette di soddisfare già da oggi i requisiti validi fino ad oltre il 2020 per i refrigeranti.

### Vitocal 350-HT

- 1 Vitotronic su base PLC con display touch-screen
- 2 Isolamento acustico ad elevato abbattimento
- 3 Ventilatore di sicurezza per l'espulsione d'aria
- 4 Monitoraggio pressione
- 5 Valvola di laminazione elettronica
- 6 Condensatore
- 7 Antivibranti
- 8 Compressori alternativi speciali
- 9 Controllo automatico di tenuta, rilevatore gas

### Caratteristiche tecniche

- Potenzialità:
  - applicazione acqua/acqua:  
da 25 a 175 kW con W10/W35
  - applicazione con acque di recupero:  
da 40 a 280 kW con W40/W90
- COP con B0/W35 °C: 4,2  
COP con B40/W90 °C: 3,1
- Temperatura massima di mandata: 90 °C
- Potenza sonora: < 64 dB(A)
- Larghezza standard 85 cm
- Regolazione Vitotronic supportata da PLC, comando intuitivo mediante touch-screen
- Refrigerante: HFO1234ze, GWP < 6

### I vantaggi in sintesi

- Pressione massima lato impianto fino a 10 bar per applicazioni industriali
- Sfruttamento ottimale del calore di recupero grazie al valore ammissibile della temperatura della fonte primaria compreso tra 5 e 45 °C
- Ampio campo d'impiego grazie alle temperature fino a 90 °C in mandata (non occorrono altri riscaldamenti supplementari)
- Sostenibilità elevata grazie al refrigerante adeguato alle esigenze future



Pompe di calore ad alta potenza



Controllo automatico di tenuta, rilevatore gas



## Ampia gamma di servizi da un unico fornitore

Tra i punti di forza di Viessmann Engineering, accanto all'eccellente qualità dei suoi prodotti che consentono di raggiungere i più alti gradi di efficienza, vi è una gamma di servizi a 360 gradi volta a fornire tutto il supporto necessario per garantire il corretto funzionamento dell'impianto e le migliori prestazioni in termini di rendimenti, affidabilità e sostenibilità.

Infatti, dalla pianificazione allo sviluppo del progetto, fino alla messa in funzione dell'impianto e all'assistenza, i nostri clienti beneficiano del know-how dei nostri esperti e della lunga esperienza dell'azienda consolidata nel tempo. Questo consente di garantire soluzioni su misura in grado rispondere a qualsiasi esigenza.

### Progettazione e consulenza

La progettazione di un sistema di riscaldamento deve necessariamente considerare tutti gli aspetti ad essa connessi per poter soddisfare le singole richieste della committenza.

- Consulenza per la scelta delle migliori tecnologie e del tipo di combustibile
- Indicazioni sulla soluzione più conveniente dal punto di vista economico ed ecologico
- Informazioni e aggiornamenti sulla legislatura vigente a livello nazionale e internazionale
- Analisi dell'impianto
- Check energetico
- Business Plan

### Sopralluogo

Viessmann Engineering prevede un sopralluogo sul posto di installazione dell'impianto con tecnici specializzati competenti per le diverse categorie di prodotto, con l'obiettivo di valutare le condizioni preliminari per la realizzazione dell'impianto.

### Installazione e montaggio

Un buon coordinamento dei lavori durante la fase di montaggio dei componenti è fondamentale per poter garantire la massima puntualità della consegna delle apparecchiature premontate Viessmann Engineering offre:

- Componenti preinstallati al fine di ridurre al minimo i tempi di montaggio
- Messa in funzione semplificata
- Accurati controlli delle prestazioni
- Documentazione as-built

### Manutenzione e assistenza

Una manutenzione dell'impianto attenta e professionale è una condizione fondamentale per garantirne un efficiente funzionamento. Per questo Viessmann offre un servizio completo e puntuale che include:

- Servizio clienti
- Sistema di controllo e diagnosi a distanza
- Riqualificazione ed efficientamento

### Formazione e aggiornamento

Viessmann offre corsi di formazione presso i propri centri informativi dedicati ai diversi prodotti, con l'obiettivo di approfondire i diversi aspetti di carattere tecnico, impiantistico e, non da ultimo, normativo degli impianti.



Servizio di consulenza continuo



Trasporti eccezionali dei componenti preinstallati



Manutenzione e assistenza con personale competente e affidabile



climate of innovation

**Sede e Filiale di Verona**

**Viessmann Srl**

Via Brennero, 56

37026 Balconi di Pescantina (VR)

Tel. 045 6768999

Fax. 045 6700412

**info@viessmann.it**

**www.viessmann.it**

**Filiale Bressanone**

**Viessmann Engineering Srl**

Via Vittorio Veneto, 73

39042 Bressanone (BZ)

Tel. 0472 200742

Fax. 0472 205675

**industriale@viessmann.it**