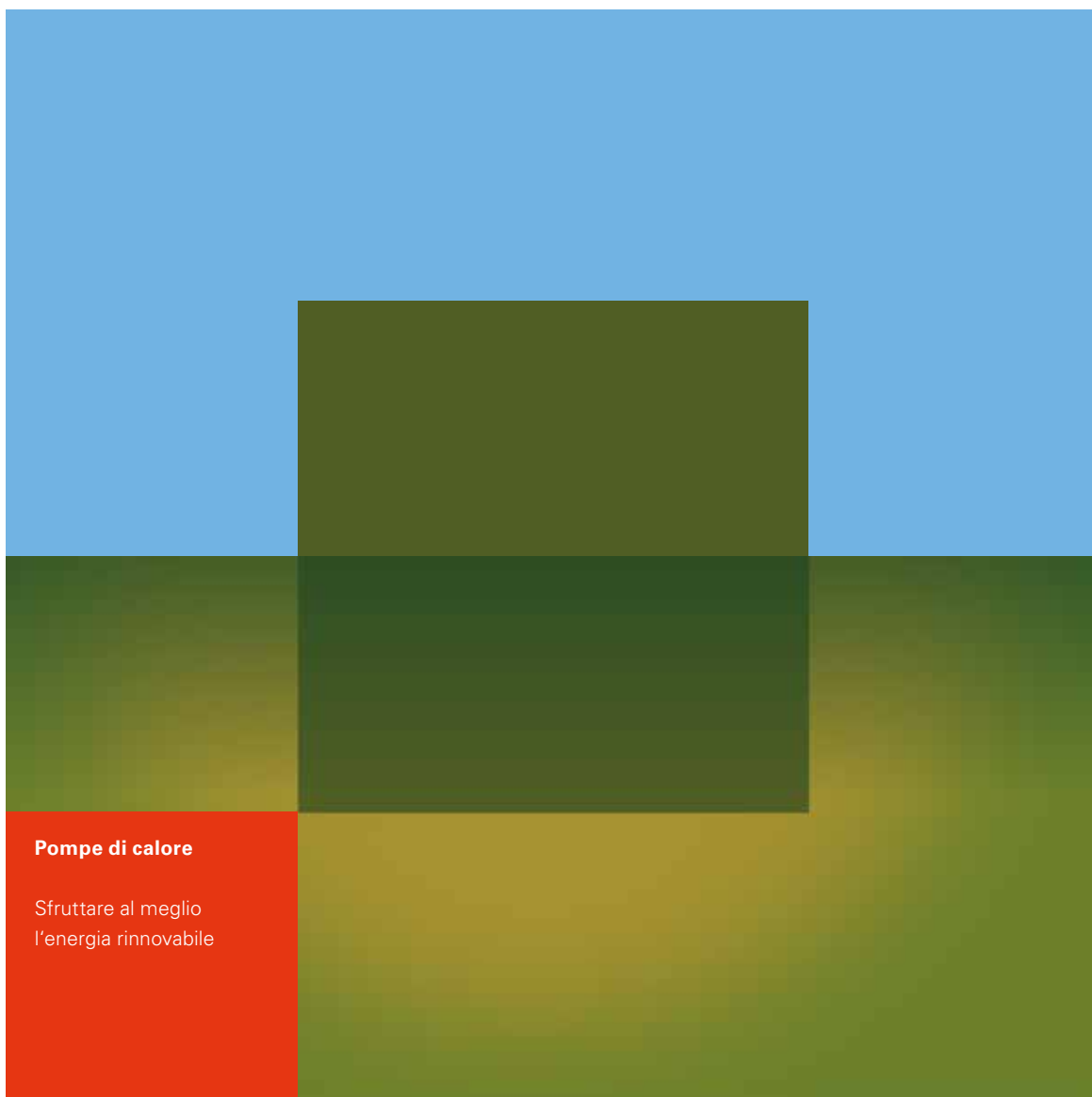




CATALOGO GENERALE

Pompe di calore aria/acqua per soluzioni residenziali e commerciali

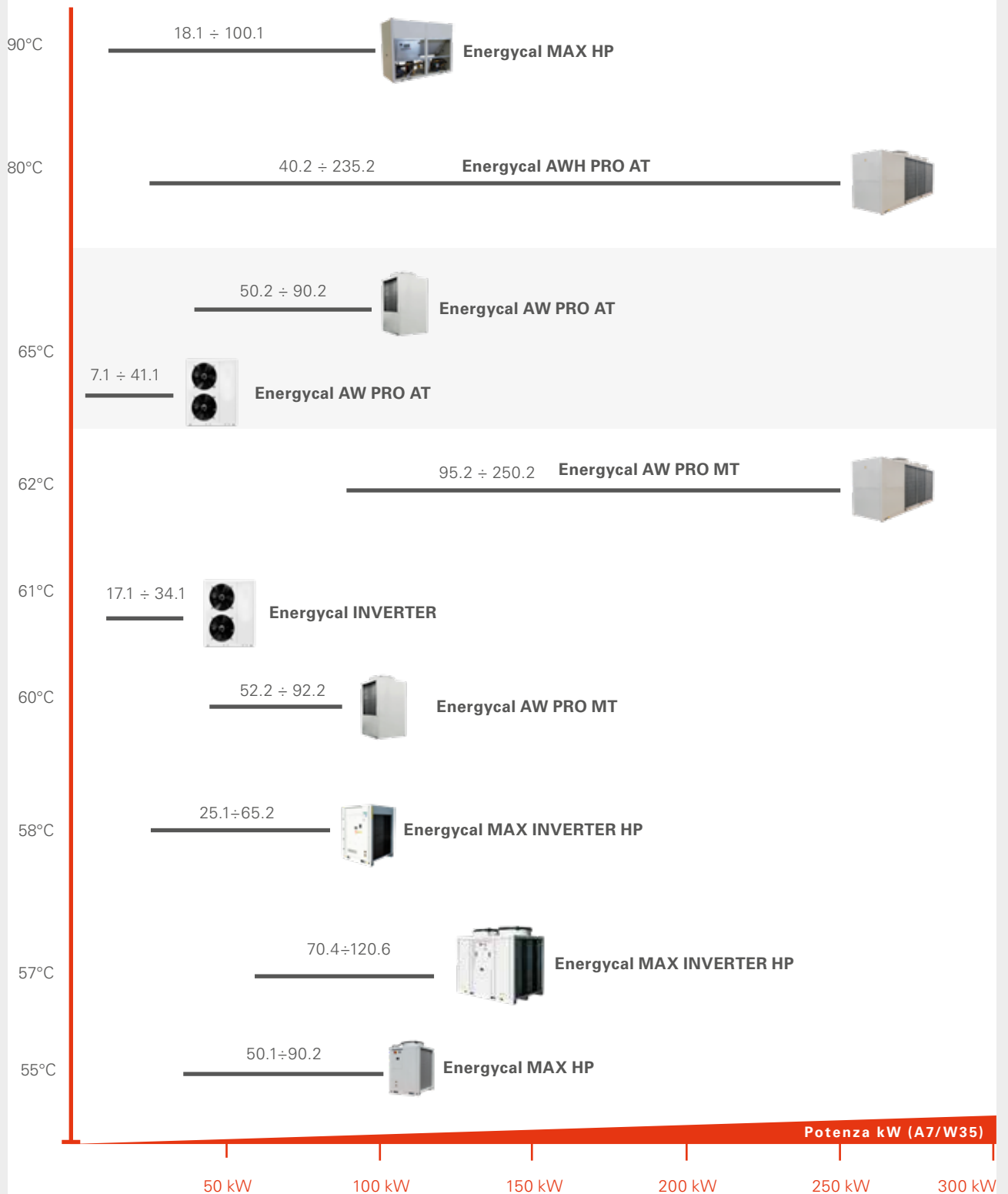


Pompe di calore

Sfruttare al meglio
l'energia rinnovabile



Gamma pompe di calore commerciali



Unità monoblocco da esterno con espulsione aria verticale **ENERGYCAL AWH PRO HT 18.1 ÷ 100.1**



Caratteristiche costruttive

Energycal AWH PRO HT è una pompa di calore di nuova concezione che utilizza come refrigerante l'anidride carbonica (CO₂). Grazie alle sue proprietà termodinamiche risulta essere la soluzione ideale per tutte le applicazioni industriali e commerciali in cui vengono richieste elevate temperature dell'acqua in uscita ed elevati salti termici tra il circuito primario e secondario.

Versione ad alta efficienza per il montaggio da esterno

Funzioni integrate per la produzione standard di acqua calda fino a 90°C ma solo con elevati salti termici (minimo tra mandata e ritorno lato caldo deve essere superiore ai 30°C e la temperatura massima di ritorno impianto deve essere inferiore ai 30°C).

| Energycal AWH PRO HT - Versione Aria/Acqua | | 18.1 | 24.1 | 48.1 | 100.1 |
|--|----------------------------------|------------------------------------|-------|-------|-------|
| Riscaldamento (A7/W10-90) | Potenza Termica kW | 15,8 | 24,9 | 46,9 | 93,9 |
| | COP | 3,51 | 3,58 | 3,63 | 3,67 |
| | Portata acqua l/h | 170 | 268 | 504 | 1.009 |
| Riscaldamento (A-7/W10-90) | Potenza Termica kW | 11,0 | 17,3 | 32,7 | 65,3 |
| | COP | 2,89 | 2,95 | 2,99 | 3,02 |
| | Portata Acqua l/h | 118 | 186 | 352 | 702 |
| Limiti operativi | Limiti Operativi T aria ext | -20 ÷ 35 °C | | | |
| | T acqua IN Condensatore | +5 ÷ 30 °C | | | |
| | T max / T min mandata | Max 90 / Min 60°C (DT min ≥ 30 °C) | | | |
| Assorbimento elettrico solo pompa di calore | Pot. Max assorbita kW | 7 | 11 | 18 | 33 |
| | Cor. Max assorbita A | 13 | 26 | 35 | 66 |
| | Cor. Max assorbita allo spunto A | 47,0 | 112,0 | 145,0 | 233,0 |
| Dimensioni e Pesì | Lunghezza mm | 1099 | 1608 | 2428 | 2808 |
| | Profondità mm | 981 | 958 | 958 | 1208 |
| | Altezza mm | 1880 | 2000 | 2000 | 2390 |
| | Peso in funzione Kg | 540 | 650 | 1100 | 1450 |

Ancora più efficace risulta essere il sistema quando è richiesta la produzione contemporanea di acqua calda ad alta temperatura e acqua refrigerata. In questo caso viene raddoppiata l'efficienza in quanto con la potenza elettrica necessaria per il trascinamento di un unico compressore si ottiene un duplice vantaggio. Versione disponibile con recupero totale in freddo disponibile come accessorio.

Serie con singolo compressore alternativo speciale
Unità complete di serie di kit filtro acqua, pompa lato impianto a portata variabile e di monitor di fase.
Funzionamento garantito fino a -20°C di temperatura aria esterna con temperatura massima ottenibile di 90°C.

CO₂ – Un refrigerante naturale

La CO₂ è una sostanza naturale e quindi ecocompatibile, fa parte dell'aria che ci circonda ed è reperibile ovunque. Rispetto ad altri refrigeranti la CO₂ è molto stabile e può essere utilizzata in applicazioni con un campo di temperatura che va dai -40 ai +160°C. A differenza di refrigeranti contenenti fluorocarburi o idrocarburi, la CO₂ non subisce processi di alterazione e non è infiammabile né tossica e presenta elevate proprietà termodinamiche. Inoltre la CO₂ è una sostanza naturale ideale sia dal punto di vista ecologico che della sicurezza.

Non è una sostanza nociva né infiammabile, non contiene nessun elemento dannoso per l'ozono, è chimicamente inattiva e sempre disponibile.

Non è soggetto alle restrizioni a cui sono soggetti gli idrocarburi e non ha bisogno di operazioni di recupero e controllo dei refrigeranti tradizionali.

Possibili applicazioni

- Produzione acqua calda sanitaria e raffreddamento in ospedali e hotel
- Produzione acqua calda sanitaria centralizzata in edifici residenziali e impianti sportivi
- Produzione acqua calda ad alta temperatura per il settore alimentare
- Fabbisogno di acqua calda per la disinfezione nel settore della lavorazione della carne
- Preriscaldamento di processo con elevate differenze di temperatura
- Pastorizzazione e raffreddamento nel settore alimentare
- Tutte le applicazioni, dove è necessaria acqua calda ad alta temperatura
- Ideale per applicazioni con esigenze di riscaldamento e raffreddamento simultaneo
- Utilizzi in cui sono richieste sostanze naturali e atossiche

VANTAGGI IN SINTESI

- + Pompa di calore aria/acqua a CO₂ – R744 con temperature di mandata fino a 90°C
- + Adatta a lavorare solo con elevati salti termici lato impianto (ΔT minimo > 30°C con temperature di ritorno impianto < 30°C)
- + Idonea alla produzione di ACS e per processi industriali
- + Massimo COP garantito in ogni condizione di lavoro
- + Produzione di acqua calda a temperatura costante indipendentemente dalla temperatura di aria esterna
- + Produzione di acqua calda da 500 a 3000 litri ora a seconda della singola taglia selezionata
- + Unità monoblocco con possibilità di prevedere il recupero totale del freddo durante la produzione di acqua ad alta temperatura
- + Possibile controllo in cascata fino a 4 unità e gestione da remoto via web della singola macchina o dell'intero impianto
- + Operatività estesa grazie agli scambiatori a passo alette maggiorato e alla gestione elettronica con controllo proprietario
- + Speciale batteria alettata gas Cooler con sbrinamento tramite iniezione di gas caldo
- + Dimensioni compatte, basse emissioni sonore e ridotte vibrazioni emesse